

ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ СТАТЕЙ

Текст должен быть набран с применением редактора MSWord (не ниже версии 6), страница формата А4 (210×297) с книжной ориентацией и полями 2,0 см справа, слева и сверху, 2,5 см снизу. Используемый шрифт Times New Roman размером 14 через 1 интервал, абзацный отступ – 1,25 см. Страницы не нумеровать. Формулы выполняются курсивом, должны центрироваться и иметь нумерацию. Номера указываются в круглых скобках и выравниваются по правой границе полей. Редактор формул Microsoft Equation.

Рисунки, иллюстрации, диаграммы и схемы следует выполнять в формате *gif, *tif, *bmp с размерами не менее 60×60 мм, иметь обтекание по контуру и располагаться по ходу материалов. Таблицы должны иметь название. Во встроеном объекте под рисунком или над таблицей указывается их номер и название. Каждый рисунок или таблица должны иметь один интервал сверху и снизу от текста. Ссылки на используемую литературу даются в квадратных скобках: [7].

Объем материалов статьи от 3 до 8 полных страниц, допускается 3-4 пустые строчки в конце. Количество статей от одного автора не ограничено. Число авторов в статье не должно превышать пятерых.

Материалы должны отвечать следующей структурной схеме: УДК (первая строка), название, фамилии и инициалы авторов (вторая строка), сокращенное название организаций, города, страны (третья строка), тел./факс, E-mail (четвертая строка), аннотация (после пропуска строки), ключевые слова. Далее после отступа в одну строку указанные материалы повторяются на английском языке (для докладов на русском, украинском или казахском языках). После отступа в одну строчку следует основной текст, выводы, список литературы. Название печатать прописными жирными буквами, не отступая от верхнего поля, без переносов, центрировать.

Для участия в конференции необходимо:

- 1) подтвердить свое участие, заполнив анкету и направив ее в оргкомитет по электронной почте (zov@sstu.ru) до **10 апреля 2020 года**;
- 2) представить материалы доклада, оформленные согласно правилам, по электронной почте для подготовки сборника до **25 апреля 2020 года**.

ОБРАЗЕЦ ОФОРМЛЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ

УДК 531.717

МИНИМИЗАЦИЯ СИСТЕМАТИЧЕСКОЙ ПОГРЕШНОСТИ ПРИ БЕСЦЕНТРОВОМ ИЗМЕРЕНИИ КРУГЛОСТИ НА ОСНОВЕ АДАПТИВНОЙ ПОДНАЛАДКИ

О.В. Иванов

СГТУ имени Гагарина Ю.А., г. Саратов, Россия

E-mail tms@sstu.ru

Обоснована стратегия бесцентрового измерения круглости деталей на основе адаптивной подналадки. Приведены результаты моделирования и измерения, подтверждающие эффективность предложенного подхода.

Ключевые слова: бесцентровое измерение круглости, систематическая погрешность измерения, адаптивная наладка, гармонический анализ.

The Minimization of the Systematic Errors of the Centerless Roundness Measuring Based on Adaptive Settings

O.V. Ivanov

Yuri Gagarin State Technical University of Saratov, Russia

This research proves the strategy of how to increase the efficiency of centerless measurement of roundness of details on the basis of adaptive adjustment. The authors of the article also present here the modeling and measurements results confirming the efficiency of offered.

Keywords: centerless roundness measurement, measurements' systematic error, adaptive setting, harmonious analysis.

Различные требования к точности, производительности и условиям контроля привели к созданию множества методов и средств измерения, каждый из которых не может быть универсальным [1].

Список литературы

1. Авдулов А. Н. Контроль и оценка круглости деталей машин / А. Н. Авдулов. М.: Изд-во стандартов, 1974. 176 с.
2. Прецизионный кругломер / Я. И. Биндер, И. Д. Гебель, А. И. Нефедов, В. Н. Бакунин, В. А. Шапиро // Измерительная техника. 1999. № 8. С. 25-27.
3. Cho N. Roundness modelling of machined parts for tolerance analysis / N. Cho, J. Tu // Precision Engineering. 2001. Volume 25. Pp. 35-47.

АНКЕТА

- 1.** Фамилия, имя, отчество автора (авторов)
- 2.** Ученая степень, должность
- 3.** Наименование организации полностью
- 4.** Электронный адрес
- 5.** Название доклада
- 6.** Название секции
- 7.** Планируется участие в конкурсе «Техническое творчество» (да/нет)