

**Аннотация рабочей программы производственной практики  
ПМ.05 «ОСВОЕНИЕ ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИХ ПРОФЕССИЙ  
РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЕЙ СЛУЖАЩИХ (18494 СЛЕСАРЬ ПО  
КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ПРИБОРАМ И АВТОМАТИКЕ)»**

**Область применения программы**

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям).

**Цели и задачи производственной практики - требования к результатам прохождения практики:**

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля ПМ 05 «Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (18494 слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике)».

В ходе освоения программы производственной практики студент должен:

**иметь практический опыт:**

- ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных и систем автоматики;

**уметь:**

— выполнять ремонт, регулировку, испытание, юстировку, монтаж и сдачу сложных электромагнитных, электродинамических, тепло-измерительных, опико-измерительных, счетных, автоматических, пиротехнических и других приборов с подгонкой и доводкой деталей и узлов.

— производить поверку электроизмерительных приборов класса точности 0,5 и выше методами сличения и компенсации.

— настраивать и налаживать оборудование релейной защиты, электроавтоматики и телемеханики.

— определять дефекты приборов, которые ремонтирует, и устранять их.

— выполнять слесарную обработку деталей по 7 - 10-м квалитетам (2-3 класс точности) и составлять зубчатые и червячные зацепления.

— составлять и монтировать сложные схемы соединений.

— вычислять абсолютную и относительную погрешность во время поверки приборов.

— составлять дефектные ведомости и заполнять паспорта и аттестаты на

приборы и автоматы.

- понимать и применять действующие нормативные документы, касающиеся его деятельности.

**Количество часов на освоение рабочей программы  
производственной практики:**

Всего –108 часов.