

АННОТАЦИЯ рабочей программы ОП.16 ОСНОВЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ АВТОМАТИКИ

Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения дисциплины «Основы промышленной автоматике» обучающийся должен

уметь:

- Использовать слаботочную автоматизацию технологических процессов и производств;
- Разрабатывать и запускать в производственных системах программное обеспечение ПЛК для управления различными реле.
- Автоматизировать процедуру формирования отчетов;
- Интерпретировать и анализировать информацию отчетов, сформированных автоматически и выработать рекомендации по дальнейшим действиям;

знать:

- Принципы, лежащие в создании и функционировании слаботочных кабельных сетей для автоматизации производства и программируемые логические контроллеры (ПЛК) систем управления;
- Принципы работы слаботочных кабельных сетей и ПЛК для их применения в автоматизации производственных процессов;
- Программирование ПЛК и вычислительных систем на их основе;

В результате изучения учебной дисциплины обучающийся должен обладать **общими компетенциями:**

ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам

ОК.02 Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 09 Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности

ОК10 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

В результате изучения учебной дисциплины обучающийся должен обладать **профессиональными компетенциями:**

ПК 2.1. Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя.

ПК 2.2. Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов.

ПК 2.3. Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования.

ПК 2.4. Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием.

Одними из рассматриваемых тем дисциплины являются:

Автоматизация производства. Общие понятия и определения.
Автоматические системы контроля, управления и регулирования.
Программируемые логические контроллеры.

Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки специалистов среднего звена: общепрофессиональный цикл при освоении специальности СПО 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).