

## ПЕРВОЕ ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

Международная научно-практическая конференция  
«Технологии и управление в промышленности ТехноПро-2020»  
25 – 26 апреля 2020 г.

Конференция направлена на анализ современного состояния, перспективных направлений исследования и практического использования в области разработки технологии, технических систем, управления и автоматизации технологических процессов в промышленности. Цель конференции заключается в укреплении сотрудничества ученых и специалистов на производстве, использование научно-технических достижений в подготовке и повышении квалификации инженерных кадров. Конференция посвящена 90-летию СГТУ имени Гагарина Ю.А.

**Организатор:** Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А. 410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77.

### СОСТАВ ОРГКОМИТЕТА КОНФЕРЕНЦИИ

#### **Председатель организационного комитета:**

Захарченко М.Ю. – первый проректор СГТУ имени Гагарина Ю.А., к.т.н.

#### **Заместители председателя организационного комитета:**

Резчиков А.Ф. – г.н.с. ИПУ им. В.А. Трапезникова РАН, д.т.н., член-корр.

РАН

Кушников В.А. – председатель Саратовского научного центра РАН, д.т.н.

Казинский А.А. – директор ИММ СГТУ имени Гагарина Ю.А., к.т.н.

#### **Ответственный секретарь:**

Захаров О.В. – профессор кафедры ТСУ СГТУ имени Гагарина Ю.А.,

д.т.н.

Тел.: +7(8452)998796; + 7(987)3249353.

E-mail: [zov@sstu.ru](mailto:zov@sstu.ru), [zov20@mail.ru](mailto:zov20@mail.ru).

#### **Члены программного комитета:**

Болдырев А.И. – профессор ВГГУ (Воронеж), д.т.н.

Гумаров Г.С. – директор института КАУ имени С. Сейфуллина (Астана, Казахстан), д.т.н.

Денисенко А.Ф. – зав. кафедрой СамГТУ (Самар), д.т.н.

Драчев О.И. – профессор ТГУ (Тольятти), д.т.н.

Иванова Т.Н. – с.н.с. УдмФИЦ УрО РАН (Ижевск), д.т.н.

Игнатъев А.А. – профессор СГТУ имени Гагарина Ю.А. (Саратов), д.т.н.

Канарейкин И.В. – нач. отдела ООО «Тесис» (Москва), к.т.н.

Козлов А.М. – зав. кафедрой ЛГТУ (Липецк), д.т.н.

Королев А.В. – профессор СГТУ имени Гагарина Ю.А. (Саратов), д.т.н.

Куликов М.Ю. – зав. кафедрой РУТ (Москва), д.т.н.

Охлупин Д.Н. – директор ООО «ТехноТерм-Саратов»

Плотников А.Л. – профессор ВГТУ (Волгоград), д.т.н.

Попов И.П. – профессор Самарский университет (Самара), д.т.н.

Решетников М.К. – зав. кафедрой СГТУ имени Гагарина Ю.А. (Саратов), д.т.н.

Родионов И.В. – зав. кафедрой СГТУ имени Гагарина Ю.А. (Саратов), д.т.н.

Салов П.М. – профессор ЧГУ имени И.Н. Ульянова (Чебоксары), д.т.н.

Сигитов Е.А. – директор АО «НПК ПО» (Саратов), к.т.н.

Степанов Ю.С. – профессор ОГУ имени И.С. Тургенева (Орел), д.т.н.

Табаков В.П. – зав. кафедрой УГТУ (Ульяновск), д.т.н.

Филимонов Е.В. – гл. технолог АО «КБПА» (Саратов), к.т.н.

Фомин А.А. – зав. кафедрой СГТУ имени Гагарина Ю.А. (Саратов), д.т.н.

Шрубченко И.В. – профессор БГТУ им. В.Г. Шухова (Белгород), д.т.н.

Huining Z. - PhD (Hefei, China)

Mukhin N. – PhD (Magdeburg, Germany)

Witold Biały – PhD (Zabrze, Poland)

### **Секции конференции:**

1. Машиноведение, транспортное и энергетическое машиностроение, робототехника (председатель Казинский А.А.)
2. Технология машиностроения (председатель Королев А.В.)
3. Технические системы и технологическое оборудование (председатель Захарченко М.Ю.)
4. Автоматизация и управление системами и технологическими процессами (председатель Игнатъев А.А.)
5. Металлургия (председатель Родионов И.В.)
6. Материаловедение (председатель Фомин А.А.)
7. Метрология и измерительная техника (председатель Захаров О.В.)
8. САПР и информационные технологии в машино- и приборостроении (председатель Решетников М.К.)

### **МЕСТО И УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ КОНФЕРЕНЦИИ**

Конференция будет проходить 25-26 апреля 2020 г. на кафедре «Технология и системы управления в машиностроении» Саратовского государственного технического университета имени Гагарина Ю.А. в заочном формате. В рамках конференции традиционно будет проведен конкурс «Техническое творчество» среди студентов, магистрантов и аспирантов. Для участия в конкурсе необходимо подготовить презентацию из 5-10 слайдов.

### **ПУБЛИКАЦИЯ ДОКЛАДОВ КОНФЕРЕНЦИИ**

К участию в конференции допускаются завершенные научно-исследовательские работы, соответствующие тематике конференции и имеющие

актуальное теоретическое и практическое значение для развития технической отрасли науки в соответствии с направлением секций.

По итогам работы конференции будет издан сборник с присвоением номера ISBN и индексированием в РИНЦ.

Издание сборника – в течение месяца, индексация метаданных в РИНЦ – в течение 3 месяцев. Рассылка осуществляется в электронном виде, сборник будет доступен на сайте: [http://www.sstu.ru/nauka/konferentsii/tekhnologii-i-uvpravlennie-v-promyshlennosti-tekhnopro-2020\\_.html](http://www.sstu.ru/nauka/konferentsii/tekhnologii-i-uvpravlennie-v-promyshlennosti-tekhnopro-2020_.html). Победителям в каждой из номинаций (по секциям) будут высланы дипломы.

**Для участия в конференции необходимо:**

1) подтвердить свое участие, заполнив анкету и направив ее в оргкомитет по электронной почте ([zov@sstu.ru](mailto:zov@sstu.ru)) до **10 апреля 2020 года**;

2) представить материалы доклада, оформленные согласно правилам, по электронной почте для подготовки сборника до **25 апреля 2020 года**.

## **ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ СТАТЕЙ**

Текст должен быть набран с применением редактора MSWord (не ниже версии 6), страница формата А4 (210×297) с книжной ориентацией и полями 2,0 см справа, слева и сверху, 2,5 см снизу. Используемый шрифт Times New Roman размером 14 через 1 интервал, абзацный отступ – 1,25 см. Страницы не нумеровать. Формулы выполняются курсивом, должны центрироваться и иметь нумерацию. Номера указываются в круглых скобках и выравниваются по правой границе полей. Редактор формул Microsoft Equation.

Рисунки, иллюстрации, диаграммы и схемы следует выполнять в формате \*.gif, \*.tif, \*.bmp с размерами не менее 60×60 мм, иметь обтекание по контуру и располагаться по ходу материалов. Таблицы должны иметь название. Во встроеном объекте под рисунком или над таблицей указывается их номер и название. Каждый рисунок или таблица должны иметь один интервал сверху и снизу от текста. Ссылки на используемую литературу даются в квадратных скобках: [7].

Объем материалов статьи от 3 до 8 полных страниц, допускается 3-4 пустые строчки в конце. Количество статей от одного автора не ограничено. Число авторов в статье не должно превышать пятерых.

Материалы должны отвечать следующей структурной схеме: УДК (первая строка), название, фамилии и инициалы авторов (вторая строка), сокращенное название организаций, города, страны (третья строка), тел./факс, E-mail (четвертая строка), аннотация (после пропуска строки), ключевые слова. Далее после отступа в одну строку указанные материалы повторяются на английском языке (для докладов на русском, украинском или казахском языках). После отступа в одну строчку следует основной текст, выводы, список литературы. Название печатать прописными жирными буквами, не отступая от верхнего поля, без переносов, центрировать.

## ОПЛАТА ОРГАНИЗАЦИОННОГО ВЗНОСА

Стоимость публикация в сборнике докладов – 300 рублей. Объем статей – до 3 страниц. Свыше 3 стр. оплачивается 100 рублей за дополнительную страницу.

***Реквизиты:***

*Получатель*

ИНН 6454004110 КПП 645401001

УФК по Саратовской области (СГТУ имени Гагарина Ю.А. л/с 20606Х44806)

*Банк получателя*

Отделение Саратов, г. Саратов

Р/сч 40501810322022004006 БИК 046311001 ОКТМО 63701000

*Назначение платежа:* конференция ТехноПро-2020

## АНКЕТА

1. Фамилия, имя, отчество автора (авторов)
2. Ученая степень, должность
3. Наименование организации полностью
4. Электронный адрес
5. Название доклада
6. Название секции
7. Планируется участие в конкурсе «Техническое творчество» (да/нет)

## ОБРАЗЕЦ ОФОРМЛЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ

УДК 531.717

### **МИНИМИЗАЦИЯ СИСТЕМАТИЧЕСКОЙ ПОГРЕШНОСТИ ПРИ БЕСЦЕНТРОВОМ ИЗМЕРЕНИИ КРУГЛОСТИ НА ОСНОВЕ АДАПТИВНОЙ ПОДНАЛАДКИ**

**О.В. Иванов**

*СГТУ имени Гагарина Ю.А., г. Саратов, Россия*

E-mail [tms@sstu.ru](mailto:tms@sstu.ru)

*Обоснована стратегия бесцентрового измерения круглости деталей на основе адаптивной подналадки. Приведены результаты моделирования и измерения, подтверждающие эффективность предложенного подхода.*

*Ключевые слова:* бесцентровое измерение круглости, систематическая погрешность измерения, адаптивная наладка, гармонический анализ.

### **The Minimization of the Systematic Errors of the Centerless Roundness Measuring Based on Adaptive Settings**

**O.V. Ivanov**

*Yuri Gagarin State Technical University of Saratov, Russia*

*This research proves the strategy of how to increase the efficiency of centerless measurement of roundness of details on the basis of adaptive adjustment. The authors of the article also present here the modeling and measurements results confirming the efficiency of offered.*

*Keywords:* centerless roundness measurement, measurements' systematic error, adaptive setting, harmonious analysis.

Различные требования к точности, производительности и условиям контроля привели к созданию множества методов и средств измерения, каждый из которых не может быть универсальным [1].

### **Список литературы**

1. Авдулов А. Н. Контроль и оценка круглости деталей машин / А. Н. Авдулов. М.: Изд-во стандартов, 1974. 176 с.
2. Прецизионный кругломер / Я. И. Биндер, И. Д. Гебель, А. И. Нефедов, В. Н. Бакунин, В. А. Шапиро // Измерительная техника. 1999. № 8. С. 25-27.
3. Cho N. Roundness modelling of machined parts for tolerance analysis / N. Cho, J. Tu // Precision Engineering. 2001. Volume 25. Pp. 35-47.