

## **Аннотация рабочей программы производственной практики ПМ.04 ОСВОЕНИЕ ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИХ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЕЙ СЛУЖАЩИХ (18559 СЛЕСАРЬ- РЕМОНТНИК)**

### **Область применения программы**

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

### **Цели и задачи производственной практики - требования к результатам прохождения практики:**

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля ПМ.04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (18559 Слесарь-ремонтник). В ходе освоения программы производственной практики студент должен:

#### **иметь практический опыт:**

- Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места;
- Анализ исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм);
- Диагностика технического состояния простых узлов и механизмов;
- Сборка простых узлов и механизмов;
- Разборка простых узлов и механизмов;
- Размерная обработка простой детали
- Выполнение пригоночных операций слесарной обработки простых деталей
- Проверка технического состояния простых механизмов в соответствии с техническим регламентом
- Выполнение смазочных работ
- Устранение технических неисправностей в соответствии с технической документацией
- Контроль качества выполненных работ.

#### **уметь:**

- Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями

охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря

- Выполнять чтение технической документации общего и специализированного назначения
- Определять техническое состояние простых узлов и механизмов
- Выполнять подготовку сборочных единиц к сборке
- Производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией
- Производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией
- Выбирать слесарный инструмент и приспособления для сборки и разборки простых узлов и механизмов
- Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов
- Изготавливать простые приспособления для разборки и сборки узлов и механизмов
- Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки простых деталей
  - Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью
  - Производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью
  - Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование
  - Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов
- Выполнять операции слесарной обработки с соблюдением требований охраны труда.
- Выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами
- Выполнять смазку, пополнение и замену смазки
- Выполнять промывку деталей простых механизмов
- Выполнять подтяжку крепежа деталей простых механизмов
- Выполнять замену деталей простых механизмов
- Контролировать качество выполняемых работ
  - Осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с

соблюдением требований охраны труда

**Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:**

Всего –180 часов.