# Министерство образования и науки Российской Федерации

Упвержовно
И.о. ректора

О.А. Афонин

В дання в дання

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Саратовский колледж машиностроения и энергетики федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А."

наименование образовательного учреждения (организации)

15.02.08	Технология машиностро	оения		
код	наименование специальности			
по программе базовой подгот	овки	сре	еднее общее об	разование
		Уровень образовани	- ия, необходимый для	приема на обучение по ППССЗ
квалификация:	техник			
форма обучения	Заочная	Срок получения СПО по ППССЗ:	3г 10м	год начала подготовки по УП
профиль получаемого профе	ссионального образовані	ия		
профиль получаемого профе	ссионального образовані	при реализации программы ср	реднего общего обра	<i>пования</i>

## ідарный учебный график

			-																																															
Сен	ябрі	Ь		0	ктя <b>б</b>	рь		Н	Іояб	рь	Т	Τ	Де	абр	Ь		Я	нвај	рь		Ф	евра	ЛЬ		1	Ma	эрт			Α	прел	ηь			M	ай			Ию	ЭНЬ		T_	Π	/юл	ь			Авг	уст	
8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 сен - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя	3 - 9	10 - 16	17 - 23	- 1		17	15 - 21	22 - 28	29 дек - 4 янв	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 янв - 1 фев	2-8	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар	2-8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 мар - 5 апр	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 апр - 3 май	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1-7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 июл	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл -2 авг	3-9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
												L							::	=	=																			::	::	=	=	=	=	=	=	=	=	=
												Γ		::	::	=	~										::	0	0	0	0	0	0	0	8	8	8	8	8	8	::	=	=	=	=	=	=	=	=	=
														::	::	=	=															::	::	0	0	8	8	8	8	8	;;		=	=	=	=	=	=	=	=
										::	1:	=	=										::	::	::	0	0	8	8	8	::	Х	Х	Х	Х	Δ	Δ	Δ	Δ	ш	III	*	*	*	*	*	*	*	*	*

n	14	Я	٠	

Самостоятельное изучение

0 Учебная практика

П

Подготовка к государственной итоговой аттестации

:: Лабораторно-экзаменационная сессия

8 Производственная практика (по профилю специальности)

III Государственная итоговая аттестация

= Каникулы

Х Производственная практика (преддипломная)

\* Неделя отсутствует

# ые данные по бюджету времени

					Практики		ก	1A			
ам <b>ост</b> оятельное изучение	экзам	абораторно- менационная сессия	Максимальная учебная нагрузка	Учебная практика	Производственная практика (по профилю специальности)	Производственная практика (преддипломная)	Подготовка	Проведение	Каникулы	Всего	Студентов
нед.	нед.	ауд.,ч.	час.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	1 1
37	4	160	1885						11	52	
24	4	160	703	7	6				11	52	
29	6	160	1322	2	5				10	52	
20	6	160	572	2	3	4	4	2	2	43	
110	20	640	4482	11	14	4	4	2	34	199	

#### БНОГО ПРОЦЕССА

		Формы	ы промеж	суточной а	аттеста	ции			Учебн	вя нагрузка	обучающ	ихся, ч.		_			(ypc 1					Kvi	pc 2	Распр	еделени	по курса		Курс З					K	ypc 4			Макс	имальная
			7	-		ag.		-			ательная					F	в том	числе				1.7	8 70M H	исле	2				том числе					в том	числе		на уч	ебная грузка
наименование циклов, разделов, цисциплин, профессиональных модулей, МДК,	7	a-ve-Tal	DOBKT	аботь	письн	É		44.0			B TOM NUC	ne C	прошу	7		KN KN		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	div.		Hay	7	# 65	MT GN	poer	- 0	Hay	E 8	RY B	MB.	4	, G	100	a 5	R HA	Mp.	цк —	_
трактик	381	even	ele T	alse p		ие ко	pyru	(c.b.	Bcero	урок	87TR	Ap.		BKCUN	DOHE	A ypc	HATE	300	Ma. I	Максик	Санист	A YP	и <b>няти</b> анят	38H	MA I	Максин	25	занятия	TR-HEE . O		940	Camoo	A YP	META I	. 38H	DOEK	Обяз.	Вар.
	w.	Зене Диффер.	/DcgB	, ypco	Итоговые	BULH	4	all con		Clinia, Y		занятия:	Ндивид.	×	S	CKUM!	E C	SA 48P	рс. л	Σ	Can	exten	Na6.3	енинар Курс. п	2	Σ 3	06яз	Percuri	Лаб. за	Wp= u	M	2 8	America, ype	2 4	Street, or	Индив	часть	HACTS.
			Æ	×	_	Zla		0		Tercil	E.	\$	12				I L	â	\$ 7			-		g 3	2		ļ	5	ै	\$ ×			15		3	\$ ,		
	=			==	=	=	=				==		==					_						=		=	=			==				_			=	
ІРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	18 [	2 24	2			12 1	2 144	2041	T 640	372 204		· 60		T 2005	1725 1	ED 80	T 80 T			702	543 16		40	30		1222 1446	160	120 40			Test	412 16	0 00	140		30		6 30,12% 1350
ющий гуманитарный и	10	_	-	<del>†                                    </del>		-				_		1.00	,	<del>+</del>		_	T	++	+	<del></del>		_	46	30	<del></del>	$\rightarrow$	_			++	+ =		_		+	20	-	
оци <b>ал</b> ьно-экономический цикл изическая культура	1	4		-		7		4 650		10 44			_			6 10	16	1		53	45 8		8		$\vdash$	50 40	10	10		-	50	40 10	0	10	+-+	$\rightarrow$	642	62
сновы философии	+	1	+	-		1	6.	2 330 3 59		2 2	+ +	_   -		332 63		2 2	2	++		1	_		-	-	+	-	-	-	++	++	1-	-	_	+-	+		332 49	14
стория	1					1	5			2 2				58	54	2	2																				58	
ностранный язык усский язык и культура речи	-	1	_			1-3	20			4 2	_	_	_	50 48	_	0 4	2	+	-	53	45 8		8			50 40	10	10			50	40 10	0	10	+1	+	203	48
атематический и общий естественнонаучный	2	1			1	1	28		-	28 28			$\overline{}$	T-1/2		+		+ +	-		_	+ +	_	+	Ħ	$\overline{}$	$\overline{}$	1			72	62 10	. 6		1	T	168	120
атематика	1	- 1.	-		1	1	17		30				-				10	+			_ _	-			+				-		- "-	62 10		-	-	+	90	30
нформатика	1						9		16	2 14						6 2	14					+					_				+ +						78	18
кологические основы природопользования		4					7.		10	6 4											_		I.		Ц							62 10	_	4				72
ээфессиональный цикл	_	2 19					_==	$\Rightarrow$	_	334   136		60		_	1030 8	_		1	-		498 152			30				120 30		1		310 14			+	30		1168
жепрофессиональные дисциплины женерная графика	1	2 11	1	-		1		2 2042		158 102		30				8 48	12	++	-	558	454 104	44	30	30	-	518 446	72	58 14		+-+	138	112 26	5 8	18	+		1428 179	
мпьютерная графика	1	1	-				21	2 200	12	12				212	200 1	2	12				_										$\Box$	丰					152	60
хническая механика гтериаловедение	1	1	-			1	13		8	6 2	_		+-	130 116		6	2	++	-	+	-	+ -	-				-		+	++	1-	-	-		-		118	12
трология, стандартизация и сертификация		1	_				11	6 108	8	6 2				116		6	2																				92	24
оцессы формообразования и инструменты кнологическое оборудование	2	2	2		_		1 12		22	10 4 16 6	$\rightarrow$	30	+	48	40	6	2	+		93		10		30	+	_	+-				+	+	-	-	-	-	93	30 60
хнология нашиностроения	3						2 15	5 119	36	30 6				1 ~	I.O					45						110 86	24	20 4									95	60
ограммирование для автоматизированного	$\vdash$	3	-		_			2 110	22	18 4	+-+														-	132 110	22	18 4		$\perp$	1						96	36
орудования	$\perp$	2					52	38	14	2 12										52	38 14	2	12													$\perp$	40	12
формационные технологии в эфессиональной деятельности		2					13	6 130	6	2 4				1						136	130 6	2	4	]													118	18
новы экономики организации и правового эспечения профессиональной деятельности		3				3	13	8 124	14	10 4																138 124	14	10 4									104	34
зана труда		4					96	90	6	4 2		_				_		+ 1					+	+		-		-	-		96	90 6	4	2			60	36
эктротехника и электроника гравлические и пневматические систены	1	1				1	96	88 5 96		6 2 16 4			-		88 I		2								$\Box$										-	+		96 116
орудование машиностроительного		2	_	- +	-	_	10	_	14	10 4	+ +	_	+	116	90 2	3 16	-	+ +		109	95 14	10	+		1+	_	<del>  -</del>	-   -	-	-	+		+				_	109
изводства кструирование деталеи машин		4	-	- +			42	-		4 16	_	-			-			+		109	93 17	10	+	-	++	+	-	-   -			42	22 20	3 4	16		$\rightarrow$	$\rightarrow$	42
ка и деловое общение							7.	68	4	2 2				72	68	2	2														+			10				72
опасность жизнедеятельности	3	-	<del>-</del> -					126		10 2		_	<del>-</del>	<u> </u>	_			1			_				_	138 126									4		96	42
хфессиональные модули	9	8		-		_	==	8 918	-	-	+	30	==	<del></del>	-	+-		++	_	92	44 48	38	10	<del></del>	++	754 676	_	62 16	<del>                                     </del>	<del>   </del> -	312	198 114	4 76	8	++	30	894	-
работка технологических процессов этовления деталей машин	3	2	1				39	251	144	98 16		30														83 53	30	22 8			312	198 11	4 76	8		30	311	84
нологические процессы изготовления элей машин	4		4		_		20	4 126	78	40 8		30	T						1	ГТ						37 23	14	10 4			167	103 64	4 30	4		30	162	42
темы автоматизированного проектирования и								-			+	_	_	1		-	-				_		_		++							+	1			-	_	+
гранмирования в машиностроении	4		<u> </u>				19	1 125	66	58 8																46 30	16	12 4			145	95 50	46	٩			149	42
эная практика		4			РΠ	П	ac 72		72	нед		2		час	T	нед	1			42C		нед	I	_	I	час		нед			час	72	нед	2			72	
изводственная практика по профилю циальности		4			PΠ		ас 10	3	108	нед		3		час		нед				180		нед				час		нед			час	108	8 нед	3			108	
пификационный экзамен	4												I		I																		1			I		
о часов с учетом практик  тие в организации производственной	_						57		324	-		_	_	-	-	_	T	-			_	_	_	_			_		T T		<del></del>		_	<del>-</del>	7			
ельности структурного подразделения	2	2					92	44	48	38 10										92	44 48	38	10														68	24
нирование и организация работы «Турного подразделения	2						92	44	48	38 10			T							92	44 48	38	10														68	24
їнвя практика		2	_		PD		ac 10	3	108	нед		3	-	час	+	нед				час	108	нед	3	-	+	час	_	нед			yac	_	нел			-	108	=
изводственняя практика (по профилю мальности)		2			РΠ		ac 21	5		нед		6		час		нед				час	216		6			час		нед			час		нед				216	
іификационный экзамен	2							-	-	_			T		_	1-			1		+	+			1	$\overline{}$				1	+							
в часов с учетом практик							410		372																													
тие во внедрении технологических ессов изготовления деталей машин и	3	2					67.	623	48	40 8				-												671 623	48	40 8									515	156
ествление технического контроля	-	+-				_+		4			+	_	+	-	+	-	<u> </u>	++	_	┡┼	_	-		<del></del>	₩	_	<u> </u>				+-	<del>-</del>			-		-	+
изация технологических процессов говления деталей	3						34	324	24	20 4																348 324	24	20 4									252	96
роль соответствия качества деталей званиям технической документации	3		1				32:	299	24	20 4																323 299	24	20 4									263	60
ная практика	_	3			PFT	0 (	ac 72		72	нед		2		4ac	$\pm$	нед				час	$\pm$	нед	Ť		+	час	72	нед 2		-	час	===	нед			$\rightarrow$	72	T
зводственная практика (по профилю «альности)		3			РΠ	0.	iac 18		180	нед		5		час		нед				час		нед				час	180	нед 5			час		нед				180	
ификационный экзамен	3	-									_		I								$\pm$				1						<u> </u>					1		-
насов с учетом практик							92:		300																_								_					

#### БНОГО ПРОЦЕССА

					_																						_																												
			Рормы	проне	куточн	ой атте	естации	1			У4	ебная і	агрузка	обуча	OUINXCS	. 4.																	Pacn	ределе	ние п	о курса	н																		_
			<u> </u>		-	-	-		-		_			_			_					Кул	pc 1			-	_	7		Ky	урс 2				-		_	1	(ypc 3	_			_				Курс							имальна ебная	В
			l a	7	a	1 .		pag		_	2 -		_	зателы	_		ᆈ,	.		- 1		<del></del>	B TOM	чинеле	-	- L				-	ВТО	м числ	ne .					-	B 1	том чи	сле	_	н			-		в том	числе				нап	рузка	
Наименование циклов, разделов, цисциплин, профессиональных модулей, МДК,	4	_	346T	) See	apo	NG.P.	g.	Ė		2	-	+,		B TOM	исле			(d)	_		E 33	ō.	-	Ę.	1	oe N	_		Hay	ž		2	E S	7 P			1	l §	n:	5	EMT#	ģ	90	_		Hay	ž	e 3	E 64	ģ	30ek	пк	_	_	-
трактик	ĕ.	Ę.	9	- E	a a	9	d.	Š	5	ž.	D.		2 2	1 2	à	α	1	1 19	9	Ş	5	4	E S	HAT.	He H	6	3	100	Į į	ğ	F	ξ	He F		3	ğ	5	ĕ	E N	E C	40 H	al l	e .	2	į.	á	dy I	E	HAE HAE	P P	E E	41.			
	E S	38	ž	980	60	100	통	ž	7	200	80	ero ?		1 1	2	Ę.	Z Z	वे	Σ̈́	Ĉ	H33	1	8	3	i E	N N	Σ	ē	933	X	育	E .	<u>a</u>	Ę   <u>ĕ</u>	E E	ð	2	ž,	198	2	i i	ē	ž :	ž į	ð	1838	1	188	d d	5	1 2		Обяз.	Вар.	
			Ā	\$	\$	- Z	-	E S	- 1	Σ	ž,			vc s	å	38	2 2	<u>a</u>			8	Sill Co	8	726	1	불			8	E E	5	Jac	¥ 1	ME I			O	ě	2	S.	M/4	Jac.	1			ö	ğ   d	2   2	N H	10	포		MILTS.	400.1	
		_		_	$\bot$	_	_	욕			_	- 2		- 5		3	É	٠.	_					- 0	3	-				_			د ان	ž.							ਹ	~	1						Ü	×		_		1	
Зыполнение работ по одной или несколькии трофессиям	1		1				- 1												- 1								ł									1																- 1			
	_	_	_	_	_	-			=			_			_		_		_	_	_		_		_		_	<u> </u>		_		_							_	$\perp$				_	_		_			_	<u> </u>	L	_	_	_
/чебная практика			2		Į.	I P	था		час	144	14	4 не	д		4			$\perp$	480			нед					ч	àc	144	нед	4					час		нед	II.					час			ед						144		
(валификационный экзамен	2																											1										1_					$\perp$												
Зсего часов с учетом практик					_					144	14	4								_												_									_		_												
чебная и производственная (по профилю									4ac	900	90	О не	n		25				iac .			нед					час		468	нед			13		ча		252	нед			7		T,	ас	- 1	80 H	en		5				-		_
пециальности) практики	_		_			_		_	_	_	_					_		_	_	_				_					-			_	_		1 -	_	-	1	_	_	_								_	_	_				
чебная практика								_	час			б не			11	_		_ '	4ac	_	_	нед					час	_		нед			7		ча	c ·	_	нед	_		2		_	ac		72 H			2		-				
Концентрированная							_	_	час	<b>39</b> 6	39	б не	Д		11				ac			нед					час		252	нед			7		ча		72	нед	1		2		4	ас		72 H			2		]				
Рассредоточенная									час			не	Δ 1						120	_1		нед					час			нед					чан	c		нед	<u> </u>				4	ac		H	ед								
Іроизводственная (по профилю специальности)									мас	504	50	4 не	a		14			Τ,	ac			нед					час	1	215	нел			6		484	-	180	нед	T		5		T.	ac	1.	08 H	en		3		$\neg$				
рактика Концентрированная									4ac	504		4 не			14			4	-	$\rightarrow$							_	-	216			_	-		+-			_	_				-	_					-						
Рассредоточенная				-		_		_	480	504	- 50	He He	_	_	14		_		ac	$\rightarrow$	_	нед					час	-	216	нед	_		ь		48t	_	180	нед	-		-		_	ac ac	+	108	ед		3		-				
РОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА		_		_	T	1	T	-	-	_	_	-	-	_	_		_	÷		-	_	нед	-	_		_	480	1	_	нед		_	_	_	70		+-	neg	+	1		_	+	ac,	+					_	-	-	_	_	-,
ТРЕДДИПЛОМНАЯ)			4			P	ก		нас	144	14	4 не	Δ		4				час			нед	- 1				42	ac		нед						490	1	нед	1	İ				400	1	#4 H	ед				- 1		144		1
жударственная итоговая аттестация	_			_	-	-	_		iac :	216	71	6 не	0.1	_	6		_	÷	час	-	_	нед	-	_		_	4	er.	1	нед	_	_		_	<del>* -</del>	час	+	нед	<del>†</del>	<del></del>	_	_	<del>-</del>	час	1 2	16 H	on 6	6	_	_	_	-			_
одготовка выпускной квалификационной					_				1	-							_	$\dashv$			_		_						-	-							+						+		-   -			-	_		$\rightarrow$	$\neg \tau$			$\neg$
оботы —									ac			HIRS	E.		_			1	час			нед					48	30		нед						4ac		нед						час		н	eg.			_		-1			
выпускной квалификационной работы								_	ac			He,	_					$\perp$	480			нед					40	эс		нед			_			час		нед						час		_	ед								
одготовка к государственным экаяменам									48C		_	4 не,			4		_		чвс	_	-	нед	_				42			нед.					-	480	_	нед	╙				_	час	_		en 4				$\rightarrow$		144	_	4
роведение государственных экзаменов									4ac	72	72	не	а		2				час			нед					42	ac .	L.,.	нед	L				┺.	час	Ь.	нед	1					час		72 H	ед 2	2					72	$\perp$	i_
энсультации на каждого обучающегося в учебно	году																	1																																					
ЭЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК	18	2	24	2		1	ı	12	2 4	482 38	42 64	0 37	2 208		Т	60	1	18	885 1	1725	160	80	80				703	543	160	82	48	$\Box$	30	0	132	2 116	2 160	120	40			1	5	72   4	12 1	60 9	0 4	ю		30		ĺ	3132	1350	Γο,
сванены (без учета физ. культуры)									_	_			_	_	_								5	_	-			_		_	4								5	_	_	_					3					-			=
четы (без учета физ. культуры)																	_	-	_			- 1											_								_						1	_							
иффер. зачеты (без учета физ. культуры)																	_		_			•	5								7				_				4	_	_				_		6	_							
рсовые проекты (без учета физ. культуры)																_	_	+	_												1																1								
рсовые работы (без учета физ. культуры)													-																	_					-																				
оговые письм. контр. раб. (без учета физ. культ	уры)																					1	L																																
змашние контр. раб. (без учета физ. культуры)																						9	,			-					1								2		_		$\top$												
									_							_	_		_	_	_								_	_					_		_	_	_	_	_		_		_					_					

## ЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

ид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Курс	[Ку	рс проведения комплексного вида контроля] Наименование дис	циплі	ины/М	идк
			[1]	ЕН.1 Математика	▼	区	
			[1]	ЕН.2 Информатика	▼	×	
					▼	×	
					▼	×	
					▼	×	
					•	×	
					▼	×	
2	Комплексный экзамен	4			•	×	×
Экз	комплексный экзамен	1			▼	×	
					▼	×	
					▼	×	
					₩	×	
					▼	×	
					▼	×	
					▼	×	
					▼	×	

# ПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
<b>K</b> 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
₹2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
<b>(3</b>	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
<b>{4</b>	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
(5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
(6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
(7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
(8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
(9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

# СПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование						Формируел	иые компет <mark>е</mark> н	щии				
200	Начальное общее образование			X 011 240						V Land	A PARAMETER STATE OF THE STATE		
	Основное общее образование												
	Базовые дисциплины							14 10 10 10 10 10					
	Профильные дисциплины												
						The same of the sa							
	Предлагаемые ОО		1 5 17										Part of the
•	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	OK 1	OK 2	<b>OK 3</b>	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 2.2
.05	Физическая культура	OK 2	ОК 3	OK 4	ОК 6	ОК 8	ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 2.2				
01	Основы философии	OK 1	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	ПК 1.4	ПК 1.5	∏K 2.2		
02	История	OK 1	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2	
03	Иностранный язык	OK 4	OK 5	OK 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
04	Русский язык и культура речи	OK 1	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	∏K 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2	
	Математический и общий	OK 4	OK 5	OK 8	ПК <b>1.4</b>	NK 1.5	ПК 3.2						
	Математика	OK 4	OK 5	OK 8	ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 3.2						
	Информатика	OK 4	OK 5	OK 8	ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 3.2					1	
	Экологические основы природопользования	OK 4	OK 5	ОК 8	ΠK 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2			1			
		OK 1	OK 2	ок з	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ΠK 1.2	ПК 1.3
	Общепрофессиональные дисциплины	ΠK 1.4	ΠK 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2		THE STATE OF	A APRELIO		N PORT
		OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ΠK 1.3
	Инженерная графика	ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
	V	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	ОК 9	∏K 1.1	ПК 1.2	⊓K 1.3
	Компьютерная графика	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
		OK 1	OK 2	ок з	OK 4	OK 5	ОК 6	ОК 7	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ΠK 1.3
	Техническая механика	⊓K 1.4	⊓K 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
	Management	OK 1	OK 2	ок з	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	Материаловедение	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	- San - Carlo			- Andrew - Make a Make - Market - Make and Address - Add	
	Morrosovice	OK 1	OK 2	ок з	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	∏K 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	Метрология, стандартизация и сертификация	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ΠK 3.1	ПК 3.2					
		OK 1	OK 2	OK 3	ОК 4	OK 5	OK 6	ОК 7	OK 8	ОК 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	∏K 1.3
	Процессы формообразования и инструменты	ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
	Технологическое оборудование	OK 1	ОК 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	технологическое оборудование	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2			SECURIOR DE LA CONTRACTOR DEL CONTRACTOR DE LA CONTRACTOR DE LA CONTRACTOR DE LA CONTRACTOR		
	Технология машиностроения	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	OK 1	OK 2
	технология машиностроения	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9					
	Технологическая оснастка	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	- CATIONOLVIACENDY OCHOCING	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
	Программирование для автоматизированного	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	оборудования	ПК 1.4	⊓K 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
	Информационные технологии в профессиональной	OK 1	ОК 2	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	деятельности	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
	Основы экономики организации и правового	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3

# СПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

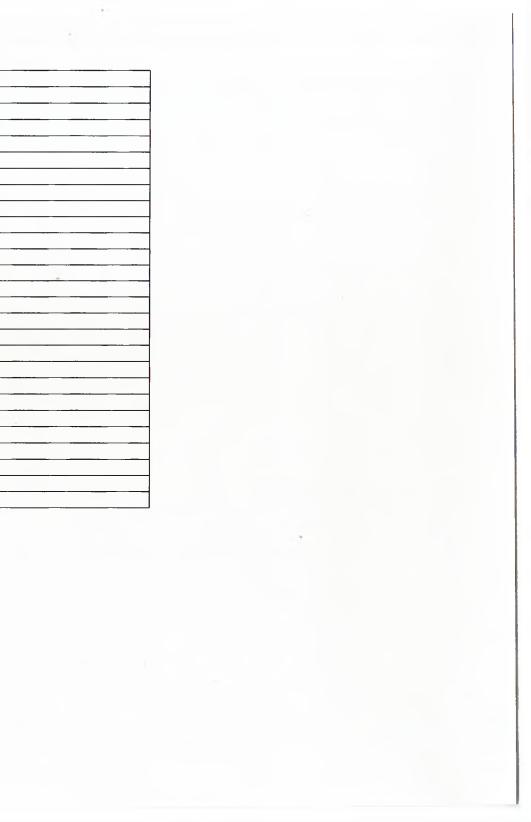
<b>∕</b> ндекс	Наименование						Формируе	мые компете	нции				
	обеспечения профессиональной деятельности	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	0.000.0	OK 1	ОК 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	Охрана труда	ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
	2 DOUT DOTON HAVE A 2 DOUT DOLLARS	OK 1	OK 2	ок з	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	Электротехника и электроника	ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ΠK 3.1	∏K 3.2					
	Гидравлические и пневматические системы	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	ОК 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	пидравлические и пневматические системы	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ΠK 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
	Оборудование машиностроительного производства	OK 1	OK 2	ок з	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	осорудование нашиностроительного производства	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
	Конструирование деталей машин	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ΠK 1.2	ПК 1.3
	Tensipy, positive general realistics	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	⊓K 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
	Этика и деловое общение	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ΠK 1.3
		ΠK 1.4	ΠK 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	⊓K 3.1	ПК 3.2			-17		
	Безопасность жизнедеятельности	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	∏K 1.2	ΠK 1.3
		ПК 1.4	∏K 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	⊓K 3.1	ПК 3.2					
7-1	Профессиональные модули												
1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 1 ПК 1.5	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 8	ОК 9	NK 1.1	ΠK 1.2	ΠK 1.3	ПК 1.4
1.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	ОК 5	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
1.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	ОК 5	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
01	Учебная практика	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ΠK 1.4	ΠK 1.5
.01	Производственная практика по профилю специальности	ОК 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 6	ПК 1.1	ΠK 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	
2	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ок з	ок 4	OK 5	OK 6	OK 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
2.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	OK 1	OK 2	ок з	ОК 4	OK 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	
01	Учебная практика	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	∏K 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
01	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 1	OK 2	ок з	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
3	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	OK 1	OK 2	ок з	ок 4	ок 6	ок 7	ок 9	ПК 3.1	ПК 3.2		and the second s	
3.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	OK 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	OK 6	OK 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
3.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	ОК 6	OK 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
21	Учебная практика	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 6	OK 7	OK 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
91	Производственная практика (по профилю специальности)	ок 1	OK 2	ок з	OK 4	OK 6	OK 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
100	Выполнение работ по одной или	OK 1	OK 2	ОКЗ	OK 4	OK 5	ОК 6	ОК 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	нескольким профессиям	ПК 1.4	ПК 1.5						747				
14	NC.	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 6	ОК 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
11	Учебная практика	ПК 1.4	ПК 1.5								1		

# ЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет

Актовый зал

Кабинеты:	
Социально-экономических дисциплин	
Иностранных языков	
Математики	
Информатики	
Инженерной графики	
Экономики отрасли и менеджмента	
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда	
Технологии машиностроения	
Лаборатории:	
Технической механики	
Материаловедения	
Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия	
Процессов формообразования и инструментов	
Гехнологического оборудования и оснастки	
Информационных технологий в профессиональной деятельности	
Автоматизированного проектирования технологических процессо	ов и программирования систем ЧПУ
Мастерские:	
Слесарная	
Механическая	
участок станков с ЧПУ	
Спортивный комплекс:	
Спортивный зал	
Гренажерный зал, открытый стадион, стрелковый тир	
Залы:	



### **ЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ**

абочий учебный план разработан в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 12.08 Технология машиностроения, утвержденным Приказом Минобрнауки России № 350 от 18 апреля 2014 года, регистрационный номер № 582.

общая продолжительность лабораторно- экзаменационной сессии на всех курсах обучения составляет на 1 и 2 курсах по 30 дней, на 3 и 4 курсах - 40 дней в год. Общее ичество часов в году на обзорные, установочно- практические занятия и лабораторные работы, проводимые в период сессии устанавливается не более 160 часов.

онсультации предусматриваются образовательным учреждением в объеме 4 часов на студента.

общую продолжительность лабораторно- экзаменационной сессии включается сдача экзаменов, обязательные учебные занятия, продолжительность которых составляет не ее 8 часов в день.

се виды практик, за исключением преддипломной (квалификационной), реализуется студентом индивидуально. По освоению программы студент предоставляет отчет, по эрому проводится собеседование. Студент, имеющий стаж работы по профилю специальности или родственной, а также соответствующей ей рабочую профессию, эбождается от прохождения практик, кроме преддипломной (квалификационной).

тудент направляется на учебную практику и производственную практику (по профилю специальности) после изучения МДК в рамках профессиональных модулей. После хождения практик студент сдает экзамен квалификационный.

период прохождения учебной практики студент может освоить рабочую профессию 19149 "Токарь". После освоения рабочей профессии студент сдает экзамен пификационный с присвоением квалификации по данной рабочей профессии.

цифференцированные зачеты, зачеты и итоговые аудиторные письменные работы проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины.

ачисление на специальность производится на базе среднего общего образования.

Программа дисциплины "Физическая культура" реализуется студентом самостоятельно. Для контроля ее выполнения проводится письменная контрольная работа. В учебном не предусматриваются по данной дисциплине занятия в колическтве 2-х часов на группу, которые проводятся установочно.

Для определения степени выполнения государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников предусматриваются следующие формы троля: экзамен, дифференцированный зачет, зачет, домашние контрольные работы, итоговые аудиторные письменные контрольные работы. Форму проведения контроля ний студентов выбирает образовательное учреждение.

При реализации образовательной программы предусматривается выполнение курсовых работ по дисциплинам: "Процессы формообразования и инструменты", "нологические процессы изготовления деталей машин".

Дисциплины по выбору добавлены в цикл ОГСЭ, ЕН, ОП. Часы, данные на вариативную часть (900 часов), распределены по всем циклам учебного плана.

В цикл ОГСЭ добавлена дисциплина "Русский язык и культура речи", в цикл ЕН добавлена дисциплина "Экологические основы природопользования", в цикл ОПД добавлены циплины: "Электротехника и электроника", "Гидравлические и пневматические системы", "Оборудование машиностроительного производства", "Конструирование деталей лин", "Этика и деловое общение".

Итоговая государственная аттестация представлена защитой дипломного проекта.

Образовательному учреждению предоставляется право в зависимости от контингента выпускаемых студентов, в случае необходимости изменять срок начала обучения на 1 яц.

ласовано		
ректор по УР	С.Г. Калганова	
альник УДСПДО	Ю.Я. Бойко	
эектор СКМиЭ	В.В.Лобанов	
.директора по УР	С.В. Клюквина	
здседатель предметной (цикловой )комиссии	Е.Н. Дмитриева	
	Life Vie	