



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Саратовский колледж машиностроения и энергетики федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А."

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

среднее общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация:

техник

форма обучения

Заочная

Срок получения СПО по ППССЗ:

3г 10м

год начала подготовки по УП

2019

профиль получаемого профессионального образования

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014 № 350

[illegible]

ые данные по бюджету времени

план "15.02.08 ТМС .zsf", Код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2019

Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик

15.02.08 ТМС „zsf“, Код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2019

[illegible]

О НАИМЕНОВАНИИ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

ид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Курс	[Курс проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК				
Экз	Комплексный экзамен	1	[1]	ЕН.1 Математика	▼	☒	☒
			[1]	ЕН.2 Информатика	▼	☒	
					▼	☒	
					▼	☒	
					▼	☒	
					▼	☒	
					▼	☒	
					▼	☒	
					▼	☒	
					▼	☒	
					▼	☒	
					▼	☒	
					▼	☒	
					▼	☒	
					▼	☒	

ПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
К 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
К 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
К 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
К 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
К 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
К 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
К 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
К 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
К 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
К 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
К 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
К 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
К 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
К 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

СПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
	Начальное общее образование												
	Основное общее образование												
	Базовые дисциплины												
	Профильные дисциплины												
0	Предлагаемые ОО												
ЭЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2
Э.05	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
Э.01	Основы философии	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2		
Э.02	История	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2	
Э.03	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
Э.04	Русский язык и культура речи	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2	
	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
	Математика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
	Информатика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
	Экологические основы природопользования	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
11	Инженерная графика	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
12	Компьютерная графика	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
13	Техническая механика	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
14	Материаловедение	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
15	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
16	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
17	Технологическое оборудование	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
18	Технология машиностроения	ПК 1.1 ОК 3	ПК 1.2 ОК 4	ПК 1.3 ОК 5	ПК 1.4 ОК 6	ПК 1.5 ОК 7	ПК 2.1 ОК 8	ПК 2.2 ОК 9	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ОК 1	ОК 2
19	Технологическая оснастка	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
20	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
21	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1 ПК 1.4	ОК 2 ПК 1.5	ОК 3 ПК 2.1	ОК 4 ПК 2.2	ОК 5 ПК 2.3	ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
22	Основы экономики организации и правового	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3

СПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
	обеспечения профессиональной деятельности	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
13	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
14	Электротехника и электроника	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
15	Гидравлические и пневматические системы	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
16	Оборудование машиностроительного производства	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
17	Конструирование деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
8	Этика и деловое общение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
9	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
	Профессиональные модули												
01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5											
01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
01.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	
02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	
01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5										
01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5										

ЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

Кабинеты:
Социально-экономических дисциплин
Иностранных языков
Математики
Информатики
Инженерной графики
Экономики отрасли и менеджмента
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
Технологии машиностроения
Лаборатории:
Технической механики
Материаловедения
Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
Процессов формообразования и инструментов
Технологического оборудования и оснастки
Информационных технологий в профессиональной деятельности
Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
Мастерские:
Слесарная
Механическая
Участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:
Спортивный зал
Тренажерный зал, открытый стадион, стрелковый тир
Залы:
Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
Актный зал

1. *Introduction*
 2. *Background*
 3. *Methodology*
 4. *Results*
 5. *Discussion*
 6. *Conclusion*
 7. *References*
 8. *Appendix*
 9. *Notes*
 10. *References*
 11. *Appendix*
 12. *Notes*
 13. *References*
 14. *Appendix*
 15. *Notes*
 16. *References*
 17. *Appendix*
 18. *Notes*
 19. *References*
 20. *Appendix*
 21. *Notes*
 22. *References*
 23. *Appendix*
 24. *Notes*
 25. *References*
 26. *Appendix*
 27. *Notes*
 28. *References*
 29. *Appendix*
 30. *Notes*
 31. *References*
 32. *Appendix*
 33. *Notes*
 34. *References*
 35. *Appendix*
 36. *Notes*
 37. *References*
 38. *Appendix*
 39. *Notes*
 40. *References*
 41. *Appendix*
 42. *Notes*
 43. *References*
 44. *Appendix*
 45. *Notes*
 46. *References*
 47. *Appendix*
 48. *Notes*
 49. *References*
 50. *Appendix*
 51. *Notes*
 52. *References*
 53. *Appendix*
 54. *Notes*
 55. *References*
 56. *Appendix*
 57. *Notes*
 58. *References*
 59. *Appendix*
 60. *Notes*
 61. *References*
 62. *Appendix*
 63. *Notes*
 64. *References*
 65. *Appendix*
 66. *Notes*
 67. *References*
 68. *Appendix*
 69. *Notes*
 70. *References*
 71. *Appendix*
 72. *Notes*
 73. *References*
 74. *Appendix*
 75. *Notes*
 76. *References*
 77. *Appendix*
 78. *Notes*
 79. *References*
 80. *Appendix*
 81. *Notes*
 82. *References*
 83. *Appendix*
 84. *Notes*
 85. *References*
 86. *Appendix*
 87. *Notes*
 88. *References*
 89. *Appendix*
 90. *Notes*
 91. *References*
 92. *Appendix*
 93. *Notes*
 94. *References*
 95. *Appendix*
 96. *Notes*
 97. *References*
 98. *Appendix*
 99. *Notes*
 100. *References*

ЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

абочий учебный план разработан в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденным Приказом Минобрнауки России № 350 от 18 апреля 2014 года, регистрационный номер № 582.

общая продолжительность лабораторно- экзаменационной сессии на всех курсах обучения составляет на 1 и 2 курсах по 30 дней, на 3 и 4 курсах - 40 дней в год. Общее количество часов в году на обзорные, установочно- практические занятия и лабораторные работы, проводимые в период сессии устанавливается не более 160 часов.

онсультации предусматриваются образовательным учреждением в объеме 4 часов на студента.

общую продолжительность лабораторно- экзаменационной сессии включается сдача экзаменов, обязательные учебные занятия, продолжительность которых составляет не менее 8 часов в день.

се виды практик, за исключением преддипломной (квалификационной), реализуется студентом индивидуально. По освоению программы студент предоставляет отчет, по которому проводится собеседование. Студент, имеющий стаж работы по профилю специальности или родственной, а также соответствующей ей рабочую профессию, освобождается от прохождения практик, кроме преддипломной (квалификационной).

тудент направляется на учебную практику и производственную практику (по профилю специальности) после изучения МДК в рамках профессиональных модулей. После окончания практик студент сдает экзамен квалификационный.

период прохождения учебной практики студент может освоить рабочую профессию 19149 "Токарь". После освоения рабочей профессии студент сдает экзамен квалификационный с присвоением квалификации по данной рабочей профессии.

ифференцированные зачеты, зачеты и итоговые аудиторные письменные работы проводятся за счет учебного времени,отведенного на изучение дисциплины.

ачисление на специальность производится на базе среднего общего образования.

Программа дисциплины "Физическая культура" реализуется студентом самостоятельно. Для контроля ее выполнения проводится письменная контрольная работа. В учебном процессе не предусматриваются по данной дисциплине занятия в количестве 2-х часов на группу, которые проводятся установочно.

Для определения степени выполнения государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников предусматриваются следующие формы контроля: экзамен, дифференцированный зачет, зачет, домашние контрольные работы, итоговые аудиторные письменные контрольные работы. Форму проведения контроля выбирают студенты выбирает образовательное учреждение.

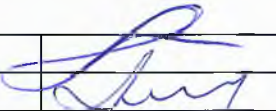
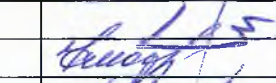
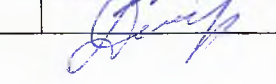
При реализации образовательной программы предусматривается выполнение курсовых работ по дисциплинам: " Процессы формообразования и инструменты", " Технологические процессы изготовления деталей машин".

Дисциплины по выбору добавлены в цикл ОГСЭ, ЕН, ОП. Часы, данные на вариативную часть (900 часов), распределены по всем циклам учебного плана.

В цикл ОГСЭ добавлена дисциплина "Русский язык и культура речи", в цикл ЕН добавлена дисциплина "Экологические основы природопользования", в цикл ОПД добавлены дисциплины: " Электротехника и электроника", " Гидравлические и пневматические системы", " Оборудование машиностроительного производства", "Конструирование деталей машин", "Этика и деловое общение".

Итоговая государственная аттестация представлена защитой дипломного проекта.

Образовательному учреждению предоставляется право в зависимости от контингента выпускаемых студентов, в случае необходимости изменять срок начала обучения на 1 учебный год.

Подписано		
Директор по УР		С.Г. Калганова
Заместитель директора по УР		Ю.Я. Бойко
Директор СКМиЭ		В.В. Лобанов
Заместитель директора по УР		С.В. Клюквина
Председатель предметной (цикловой)комиссии		Е.Н. Дмитриева