

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.06 Компетенция Worldskills Russia - Промышленная автоматика

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля **ПМ.06 Компетенция Worldskills Russia - промышленная автоматика** является частью рабочей основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям).

1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить вид профессиональной деятельности **ВД.6 Компетенция Worldskills Russia - Промышленная автоматика**

1.2.1. Перечень общих компетенций

ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 6	ВД.6 Компетенция Worldskills Russia - Промышленная автоматика
ПК 6.1	Выполнять монтаж и установку панелей и щитов управления
ПК 6.2	Выполнять пуско-наладочные работы релейно-контактных схем
ПК 6.3	Выполнять монтаж и подключения контроллеров PLC

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Иметь практиче ский опыт	ПК 6.1.Выполнять монтаж и установку панелей и щитов управления Выполняет сборку Конструкционных компонентов Выполняет установку панели управления и шкафа Выполняет монтаж проводного соединения систем и кабельных соединений. ПК 6.2. Выполнять пуско-наладочные работы релейно_контактных схем Выполняет проверку изоляции электрической цепи Выполняет проверку заземления релейно- контактных схем Проводит испытание релейно- контактных схем под напряжением Выполняет проверку соответствия электромонтажа технической документации ПК.6.3 Выполнять монтаж и подключения контроллеров PLC Выполняет установку и подключение контроллеров PLC Осуществляет разделение питания, аналоговых и цифровых входов и выходов Обеспечивает коммутацию PLC с ПК Осуществляет пуско-наладку контроллеров PLC
уметь	ПК 6.1.Выполнять монтаж и установку панелей и щитов управления Осуществляет разметку деталей по шаблону Сверлит отверстия механизированным инструментом Выполняет сборку резьбовых и фланцевых соединений Крепит стыки металлоконструкций монтажными болтами Выполняет монтаж приборов на щитах и на установленных конструкциях Крепит трубные и электрические проводки Выполняет монтаж заземления щитов, пультов и приборов ПК 6.2. Выполнять пуско-наладочные работы релейно_контактных схем Выполняет предмонтажную проверку аппаратуры автоматического контроля Выполняет проверку и регулирование отдельных элементов релейно-контактных схем ПК.6.3 Выполнять монтаж и подключения контроллеров PLC Выполняет распаковку, расконсервацию и монтаж промышленных контроллеров Выполняет установку и подключение промышленных контроллеров в автоматизированных системах управления технологическими процессами
знать	ПК 6.1.Выполнять монтаж и установку панелей и щитов управления Сортаменты применяемых материалов Назначение монтируемого оборудования и способы выполнения монтажных работ Устройство и правила пользования ручным и механизированным инструментом Условные обозначения элементов автоматизации в технологических системах Свойства токопроводящих и изоляционных материалов Правила техники безопасности при выполнении монтажных ПК 6.2. Выполнять пуско-наладочные работы релейно_контактных схем Основы электротехники, электроники и измерительной техники Правила чтения электрических схем Назначение, устройство и принцип работы аппаратуры автоматического контроля Способы монтажа и наладки приборов автоматизации ПК.6.3 Выполнять монтаж и подключения контроллеров PLC Правила установки микропроцессор ной техники и сборки элементов ее систем Правила подключения защитного заземления Правила подбора фаз питания при монтаже микропроцессор ной техники.

1.3. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов – 361 часа,

из них на освоение МДК - 189 часов,

на практики: учебную - 144 часов и производственную – 0 часа,
промежуточная аттестация – 28 часов.