

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина **ОП 18 Основы промышленной автоматике** является вариативной частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям).

Учебная дисциплина **ОП 18 Основы промышленной автоматике** наряду с учебными дисциплинами общепрофессионального цикла обеспечивает формирование общих и профессиональных компетенций для дальнейшего освоения профессиональных модулей.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01-05 ОК 09-11 ПК 1.1 - 1.4 ПК 2.2-2.3 ПК 3.1-3.5 ПК 4.1-4.3 ПК 5.1-5.3 ПК 6.1-6.3	- анализировать показания контрольно- измерительных приборов; -делать обоснованный выбор оборудования, средств механизации и автоматизации в профессиональной деятельности;	- назначение, классификацию, устройство и принцип действия средств автоматике на производстве; -элементы организации автоматического построения производства и управления им; -общий состав и структуру ЭВМ, технические и программные средства реализации информационных процессов, технологию автоматизированной обработки информации, локальные и глобальные сети.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Суммарная учебная нагрузка во взаимодействии с преподавателем	80
<i>Самостоятельная работа</i>	-
Объем образовательной программы	80
в том числе:	
теоретическое обучение	30
лабораторные работы (если предусмотрено)	-
практические занятия (если предусмотрено)	40
курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	-
контрольная работа	2
Самостоятельная работа	-
Консультация	-
Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена	8