Аннотация рабочей программы профессионального модуля ПМ.06 «Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)»

Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения» в части освоения основного вида профессиональной деятельности «Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 6.1 Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му квалитету.

ПК 6.2 Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету.

ПК 6.3 Нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой.

ПК 6.4 Контроль простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му квалитету и деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб.

Место профессионального модуля в структуре ППССЗ

Профессиональный модуль входит в профессиональный цикл ППССЗ.

Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

Изучение профессионального модуля направлено на освоение основного вида профессиональной деятельности «Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)».

С **целью** овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями, обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

Иметь практический опыт	- анализу исходных данных для выполнения токарной обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14 квалитету; - настройке и наладке универсального токарного станка для обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14 квалитетам; - выполнению технологических операций точения простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му квалитету; - проведению регламентных работ по техническому обслуживанию универсальных токарных станков;

	- поддержанию исправного технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте токаря; - анализу исходных данных для выполнения токарной обработки заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету; - настройке и наладке универсального токарного станка для обработки заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету; - выполнению технологических операций точения деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету; - проведению регламентных работ по техническому обслуживанию токарных станков; - поддержанию исправного технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте токаря; - анализу исходных данных для выполнения токарной обработки резьбовых заготовок простых деталей; - настройке и наладке универсального токарного станка для нарезания резьбы метчиками и плашками; - выполнению технологических операций нарезания резьбы метчиками и плашками; - визуальному определению дефектов обработанных поверхностей; - контролю точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 10 - 14 квалитетам с помощью контрольно-измерительных инструментов, обеспечивающих погрешность измерения не ниже 0,01 мм; - контролю точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету; - контролю простых крепежных наружных и внутренних резьб в соответствии с технологической документацией; - контролю шероховатости обработанных поверхностей;
Уметь	- читать и применять техническую документацию на простые детали с точностью размеров по 10 - 14-му квалитету и детали средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету; - выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать простые универсальные приспособления; - выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать токарные режущие инструменты; - определять степень износа режущих инструментов; - производить настройку токарных станков для обработки заготовок с точностью по 10 - 14; - устанавливать заготовки без выверки; - выполнять токарную обработку (за исключением конических поверхностей) заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му квалитету; - применять смазочно-охлаждающие жидкости;

	- выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при токарной обработке заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му квалитету; - применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ; - затачивать резцы и сверла в соответствии с обрабатываемым материалом; - контролировать геометрические параметры резцов и сверл; - проверять исправность и работоспособность токарных станков; - выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию токарных станков; - выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте токаря; - читать и применять техническую документацию на детали средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету; - выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать простые универсальные приспособления; - выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать токарные режущие инструменты; - определять степень износа режущих инструментов; - производить настройку токарных станков для обработки заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету; - устанавливать заготовки без выверки; - выполнять токарную обработку заготовок (за исключением конических) деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету; - применять смазочно-охлаждающие жидкости; - выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при токарной обработке заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету; - читать и применять техническую документацию на простые детали с резьбами; - выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать метчики и плашки; - производить настройку токарных станков для нарезания резьбы метчиками и плашками в соответствии с технологической документацией; - устанавливать заготовки без выверки и с грубой выверкой; - выполнять нарезание резьбы метчиками и плашками; - выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при нарезании резьбы метчиками и плашками; - определять визуально явные дефекты обработанных поверхностей - выбирать средства контроля простых деталей с точностью

	размеров по 10 - 14-му квалитету; - выбирать средства контроля деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету; - выполнять контроль размеров, формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му квалитету; - выполнять контроль размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету; - выбирать необходимые средства контроля простых крепежных наружных и внутренних резьб; - выбирать способ определения параметров шероховатости обработанной поверхности; - определять шероховатость обработанных поверхностей;
Знать	- основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы; - правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы; - система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости; - обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей; - виды и содержание технологической документации, используемой в организации; - устройство, назначение, правила эксплуатации простых приспособлений, применяемых на токарных станках; - порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструмента, при-приспособлений, необходимых для выполнения работ; - основные свойства и маркировка обрабатываемых и инструментальных материалов; - конструкция, назначение, геометрические параметры и правила использования режущих инструментов, применяемых на универсальных токарных станках; - приемы и правила установки режущих инструментов; - основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работ; - критерии износа режущих инструментов; - устройство и правила эксплуатации токарных станков; - последовательность и содержание настройки токарных станков; - правила и приемы установки заготовок без выверки; - органы управления универсальными токарными станками; - способы и приемы точения заготовок простых деталей с точностью - размеров по 12 - 14-му квалитету; - назначение, свойства и способы применения

	смазочно- охлаждающих жидкостей при токарной обработке; - основные виды дефектов деталей при токарной обработке при точении заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитету, их причины и способы предупреждения и устранения; - опасные и вредные производственные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности; - виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарных и точильно-шлифовальных станках; - геометрические параметры резцов и сверл в зависимости от обрабатываемого и инструментального материала; - устройство, правила эксплуатации точильно-шлифовальных станков, органы управления ими; - способы, правила и приемы заточки простых резцов и сверл - виды, устройство и области применения средств контроля геометрических параметров резцов и сверл; - способы и приемы контроля геометрических параметров резцов и сверл; - порядок проверки исправности и работоспособности токарных станков; - состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию токарных станков; - требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении токарных работ; - порядок проверки исправности и работоспособности токарных станков; - состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию универсальных токарных станков; - состав работ по техническому обслуживанию технологической оснастки, размещенной на рабочем месте токаря; - требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении токарных работ; - конструкция, назначение, геометрические параметры и правила эксплуатации метчиков и плашек; - приемы и правила установки метчиков и плашек; - последовательность и содержание настройки токарных станков для нарезания резьбы метчиками и плашками; - правила и приемы установки заготовок без выверки и с грубой выверкой; - способы и приемы точения наружных и внутренних резьб на заготовках простых деталей; - основные виды дефектов при нарезании резьбы метчиками и плашками, их причины и способы предупреждения и устранения; - виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарных и точильно-

	шлифовальных станках; - виды дефектов обработанных поверхностей; - приемы визуального определения дефектов поверхности; - основы метрологии в объеме, необходимом для выполнения работы способы контроля точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му квалитету; - способы контроля точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету; - виды и области применения средств контроля резьб; - приемы работы со средствами контроля простых крепежных наружных и внутренних резьб; - устройство, назначение, правила применения приборов и приспособлений для контроля параметров шероховатости поверхностей; - способы контроля параметров шероховатости обработанной поверхности; - порядок получения, хранения и сдачи средств контроля, необходимых для выполнения работ.