

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.06 ОСВОЕНИЕ ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИХ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЕЙ СЛУЖАЩИХ 16045 ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»

1.2. Цели и задачи - требования к результатам прохождения практики

В ходе освоения программы практики обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- Изучения рабочих заданий в соответствии с требованиями технологической документации;
- Использования автоматизированного рабочего места для планирования работ по реализации производственного задания;
- Обработки деталей с учетом соблюдения и контроля размеров деталей;
- Настройке технологической последовательности обработки и режимов резания;
- Подбора режущего и измерительного инструментов и приспособлений по техно-логической карте;
- Отработки разрабатываемых конструкций на технологичность;
- Разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем или аддитивном оборудовании;
- Применения шаблонов типовых элементов изготавливаемых деталей для станков с числовым программным управлением;
- Использования автоматизированного рабочего места технолога-программиста для разработки и вне-рения управляющих программ к станкам с ЧПУ;
- Использования базы программ для металлорежущего оборудования с числовым программным управлением;
- Изменения параметров стойки ЧПУ станка.

уметь:

- Определять последовательность выполнения работ по изготовлению изделий в соответствии с производственным заданием;

- Использовать пакеты прикладных программ (CAD/CAM системы) для планирования работ по реализации производственного задания на участке;
- Выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку: приспособления, режущий, мерительный и вспомогательный инструмент;
- Устанавливать технологическую последовательность и режимы обработки;
- Устанавливать технологическую последовательность режимов резания;
- Составлять управляющие программы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем и аддитивном оборудовании, в том числе с использованием системы автоматизированного проектирования;
- Рассчитывать технологические параметры процесса производства;
- Использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов;
- Рационально использовать автоматизированное оборудование в каждом конкретном, отдельно взятом производстве;
- Создавать и редактировать на основе общего описания информационные базы, входные и выходные формы, а также элементы интерфейса;
- Корректировать управляющую программу в соответствии с результатом обработки деталей.

знать:

- Общие сведения о структуре технологического процесса по изготовлению деталей на машиностроительном производстве;
- Карта организации рабочего места;
- Назначение и область применения станков и станочных приспособлений, в том числе станков с числовым программным управлением (ЧПУ) и обрабатывающих центров;
- Виды операций металлообработки;
- Технологическая операция и её элементы;
- Последовательность технологического процесса обрабатывающего центра с ЧПУ;
- Правила по охране труда;
- Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
- Инструменты и инструментальные системы;
- Основы материаловедения;
- Классификацию, назначение и область применения режущих инструментов;
- Способы формообразования при обработке деталей резанием и с применением аддитивных методов;

- Системы автоматизированного проектирования для подбора конструктивного инструмента, технологических приспособлений и оборудования;
- Системы графического программирования;
- Структуру системы управления станка;
- Методику разработки и внедрения управляющих программ для обработки изготавливаемых деталей на автоматизированном металлообрабатывающем и аддитивном оборудовании, в том числе с применением CAD/CAM/CAE систем;
- Компонировка, основные узлы и технические характеристики многоцелевых станков и металлообрабатывающих центров;
- Элементы проектирования заготовок;
- Основные технологические параметры производства и методики их расчёта;
- Коды и макрокоманды стоек ЧПУ в соответствии с международными стандартами;
- Основы автоматизации технологических процессов и производств;
- Приводы с числовым программным управлением и промышленных роботов;
- Технология обработки заготовки;
- Основные и вспомогательные компоненты станка;
- Движения инструмента и стола во всех допустимых направлениях;
- Элементы интерфейса, входные и выходные формы и информационные базы.

1.3.Количество часов на освоение программы

Всего– 72 часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ПК 1.7.	Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ПК 1.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

