Аннотация рабочей программы профессионального модуля

ПМ.04 «Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированной производстве»

Область применения программы

Рабочая программа является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства» в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве и соответствующих профессиональных компетенций:

1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения. (ПК 4.1.)
2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции. (ПК 4.2.)
3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям. (ПК 4.3.)
4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем. (ПК 4.4.)
5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем. (ПК 4.5.).

Место профессионального модуля в структуре ППССЗ

Профессиональный модуль входит в профессиональный цикл программы подготовки специалистов среднего звена специальности 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»».

Цели и требования к результатам освоения дисциплины

Изучение профессионального модуля направлено на формирование общих и профессиональных компетенций:

ПК 4.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбораметодов и способов их устранения.

ПК 4.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своейкомпетенции.

ПК 4.3 Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственнымизадачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе сиспользованием SCADA систем.

ПК 4.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда ибережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деяльности, применительно к различным контекстам.

ОК 02 Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой длявыполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностноеразвитие.

ОК 04 Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами,руководством, клиентами.

ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственномязыке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей,применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укреплениязздоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 09 Использовать информационные технологии в профессиональнойдеятельности.

ОК 10 Пользоваться профессиональной документацией на государственном иностранном языках.

ОК 11 Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **иметь практический опыт:**

– диагностирования технического состояния эксплуатируемого сборочного оборудования;

- определения отклонений от технических параметров работы оборудования сборочныхпроизводств;
- регулировки режимов работы эксплуатируемогооборудования;
- постановки производственных задач персоналу, осуществляющему наладку станков и оборудованияв металлообработке;
- организации работ по устранению неисправностифункционирования оборудования на технологических позициях производственных участков;
- планирования работ по наладке и подналадке сборочного оборудования согласно техническойдокументации и нормативным требованиям;
- оформления технической документации на проведение контроля, наладки, подналадки и технического обслуживания оборудования;
- организации работ по ресурсному обеспечениютехнического обслуживания сборочного металлорежущего и аддитивного оборудования всоответствии с производственными задачами;
- выведения узлов и элементов сборочного оборудования в ремонт;
- определения соответствия соединений и сформированных размерных цепей производственному заданию;
- определения отклонений от технических параметров работы оборудования сборочныхпроизводств;
- в обеспечении безопасного ведения работ по наладке и подналадке сборочного оборудования.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **знать:**

- основные режимы работы сборочного оборудования, виды контроля работы сборочногооборудования;
- техническую документацию на эксплуатациюсборочного оборудования;
- виды неисправностей, поломок и отказов системсборочного оборудования;
- методы и способы диагностики и ремонта сборочного производственного оборудования;степени износа узлов и элементов сборочногооборудования;
- причины отклонений работы сборочного оборудования от технической и технологическойдокументации;
- виды работ по устранению неполадок и отказовсборочного оборудования;
- механические и электромеханические устройствасборочного оборудования;
- виды и правила организации работ по устранениюнеполадок сборочного оборудования;
- правила взаимодействия с подчинённым ируководящим составом;

- этика делового общения;
- объемы технического обслуживания и периодичность проведения наладочных работсборочного оборудования;
- виды работ по наладке и подналадке сборочногооборудования;
- порядок и правила оформления технической
- документации при проведении контроля, наладки и подналадки и технического обслуживания; требования единой системы технологической
- документации;
- правила выполнения расчетов, связанных с наладкой работы сборочного оборудования;применение SCADA систем для ремонта сборочного оборудования;
- порядок и правила организации ресурсногообеспечения работ по наладке сборочного оборудования;
- виды требуемых ресурсов для обеспечения работ поналадке сборочного оборудования;
- правила проведения наладочных работ и выведенияузлов и элементов сборочного оборудования в
- ремонт; нормы охраны труда и бережливогопроизводства;
- контрольно-измерительный инструмент и приспособления, применяемые для обеспеченияточности;
- основы контроля качества работ по наладке и подналадке сборочного оборудования;
- понятие, структуру и применимость SCADAсистем;
- стандарты качества работ в машиностроительномсборочном производстве

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **уметь:**

- осуществлять оценку работоспособности и степениизноса узлов и элементов сборочного оборудования;
- определять причины неисправностей и отказовсистем сборочного оборудования;
- выбирать методы и способы их устранения; проводить организационное обеспечение работ поналадке и подналадке сборочного оборудования;
- организовывать регулировку механических иэлектромеханических устройств сборочногооборудования;
- планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования согласно требованиям технологической документации, производственных задачи и нормативных требований;
- выполнять расчеты, связанные с наладкой работысборочного оборудования;
- применение SCADA систем в ресурсномобеспечении работ;
- проводить расчёты наладки работ сборочного оборудования и определение требуемых ресурсовдля осуществления наладки;

- обеспечивать безопасность работ по наладке,подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования;
- оценивать точность функционирования сборочного оборудования на технологических позициях производственных участков;
- применение SCADA систем при контроле качества работ по наладке, подналадке и техническом обслуживании сборочного оборудования.