

## **Аннотация к рабочей программе производственной (преддипломной) практики**

### **Область применения программы**

Рабочая программа является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.08 «Технология машиностроения».

### **Цели и задачи - требования к результатам прохождения практики**

Производственная (преддипломная) практика направлена на углубление первоначального практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм.

Производственная (преддипломная) практика имеет целью подготовить студента к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) путём изучения и подбора необходимых материалов и документации по тематике дипломного проекта; участия в конструкторских, технологических и исследовательских разработках предприятия; ознакомления с производственной деятельностью предприятия и отдельных его подразделений.

За время производственной (преддипломной) практики должна быть определена и четко сформулирована тема выпускной квалификационной работы (дипломного проекта), обоснована целесообразность ее разработки, намечен план достижения поставленной цели и решения задач для ее достижения.

В результате прохождения (преддипломной) производственной практики обучающийся должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
2. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения;
3. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

Для достижения цели производственной (преддипломной) практики должны быть решены следующие задачи:

- Изучение работ, производимых на предприятии в процессе конструкторско- технологической подготовки производства;
- Приобретение практических навыков разработки технологических процессов изготовления деталей и сборки машин;
- Изучение современных методов контроля качества машин;
- Ознакомление с различными видами работ конструкторской подготовки производства;

- Изучение применяемых на предприятии средств автоматизации и механизации;
- Ознакомление со средствами автоматизации конструкторско-технологической подготовки производства;
- Изучение методов расчета экономической эффективности;
- Ознакомление с мероприятиями по предотвращению производственного травматизма, профессиональных заболеваний и с мероприятиями по охране окружающей среды.

Конкретное содержание разделов определяется темой дипломного проекта, поэтому прохождение практики без предварительно сформулированной темы дипломного проекта недопустимо. Все материалы, необходимые для выполнения дипломного проекта, должны сопровождаться их критическим анализом.

Для успешного прохождения производственной (преддипломной) практики студент специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» должен:

**знать:**

- Изделия, выпускаемые предприятиями (их назначение и основные технические данные);
- Организацию и управление деятельностью соответствующего подразделения;
- Конструкции и принципы действия используемой в производстве оснастки для каждой технологической операции (по заданной детали);
- Конструкции специального инструмента; средства и методы контроля качества, используемые в базовом технологическом процессе;
- Автоматизацию проектирования специальных средств технологического оснащения;
- Организацию работ по конструкторской подготовке производства; вопросы планирования и финансирования разработок;
- Технологические процессы и производственное оборудование в подразделениях предприятия, на котором проводится практика;
- Действующие стандарты, технические условия, положения и инструкции по эксплуатации металлообрабатывающих станков, методы определения экономической эффективности исследований и разработок;
- Правила эксплуатации измерительных приборов и технологического оборудования, имеющегося в подразделении, а также их обслуживание; вопросы обеспечения безопасности жизнедеятельности и экологической чистоты.

**уметь:**

- Работать на основных типах металлообрабатывающих станков, применяемых в основных и ремонтных цехах;
- Выполнять виды работ, проводимых при сборке различных соединений;

- Работать в трудовом коллективе.

**владеть:**

- Методами получения заготовок в виде отливок, поковок, штамповок, сварных деталей и из проката;
- Методами механической обработки деталей (токарная обработка, фрезерование, строгание, сверление, протягивание, шлифование и т.п.);
- Методами проведения и оформления патентных исследований;
- Методами слесарной обработки;
- Навыками пользования периодическими реферативными и справочно-информационными изданиями по профилю работы подразделения.

**приобрести опыт:**

- Выполнения работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих;
- Подробной разработки содержания пояснительной записки и состава графических материалов выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) с указанием примерного объема и трудоемкости выполнения основных разделов.