

« (. .) . .»

« » « »

() _____ . .
«_» _____ 20__ .
«_» _____ 20__ .

« »
15.02.08

«

. »

• •

3

,

15.02.08



.....
.....
.....
.....
.....

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1.

2.2.

2.3.

3.1

3.2

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8.

9.

:«

»

:
:
,
,
,
-
,
:
.

- 1.
- 2.



- 3.

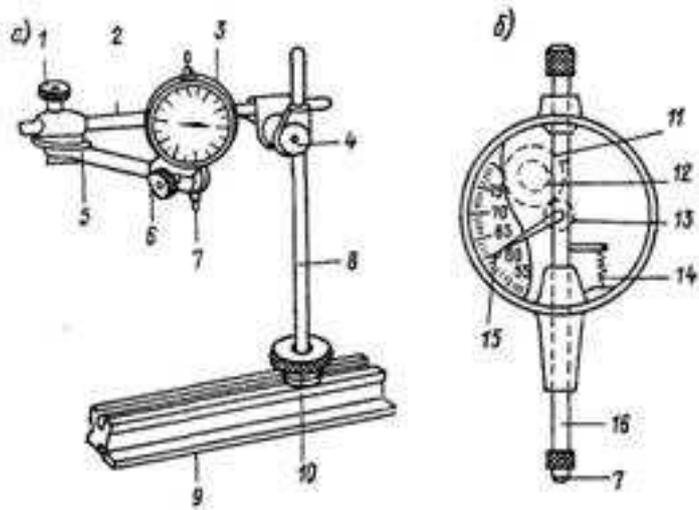


Рис. 57. Стойка с индикатором (а) и устройство индикатора (б)

4.

/			
1			
2			
3			
4			

:

1.

2.

3.

?

?

?

-

2

: «

»

:

:

,

,

,

,

,

,

,

,

.

,

,

,

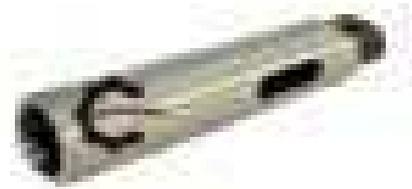
:

1.

,

2.

.



3.
4.

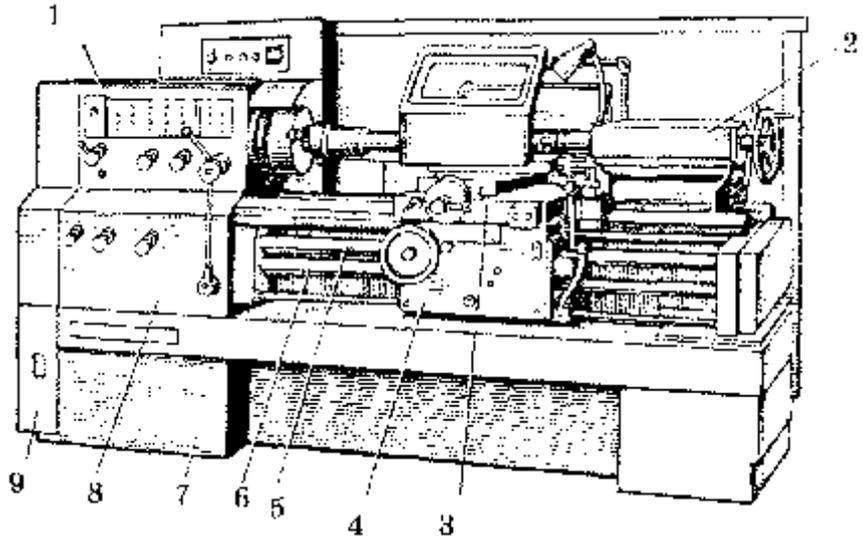
()

1. :
2. ?
3. ?
- , ?

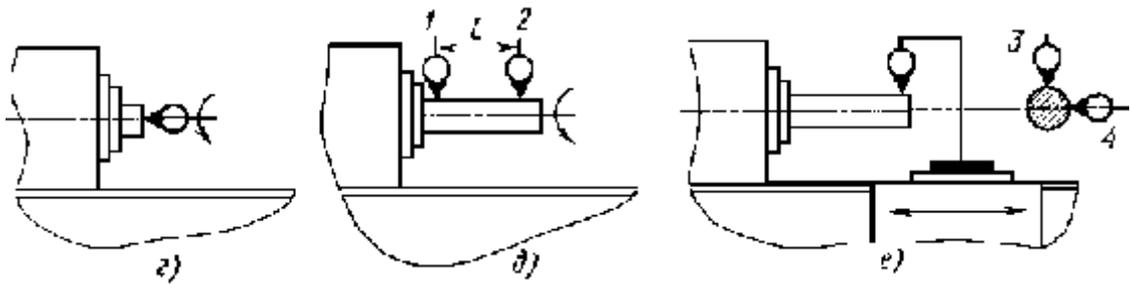
: «

»

- 1.
- 2.

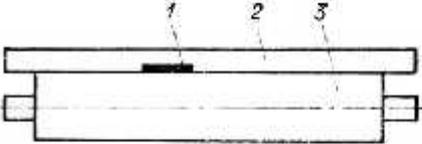


- 3.



- 4.
- 5.
- 6.

:

Проверяемая величина или положение	Измерительный инструмент или приспособление	Схема проверки	Допуск, мм
<p>Прямолинейность образующей клеенамазывающих валцов 3</p>	<p>Контрольная линейка 2, щуп 1</p>		<p>0,1 на длине 1000 мм 0,05</p>
<p>Радиальное биение клеенамазывающих валцов 3</p>	<p>Индикатор 4 на подставке 5</p>	