

АННОТАЦИЯ рабочей программы

Допуски и посадки

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- основные понятия, термины, определения и обозначения по допускам и посадкам для гладких элементов деталей и их соединений;
- сущность и влияние взаимозаменяемости на развитие машиностроения, виды взаимозаменяемости;
- основные сведения о точности формы и расположения поверхностей, шероховатости поверхностей;
- обозначения точности типовых деталей и соединений.
- осуществлять контроль размеров детали.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- производить построения полей допусков;
- выбирать системы посадок, квалитеты и виды посадок;
- читать требования к точности размеров, указанные на чертеже условными обозначениями;
- читать на чертеже деталей требования к точности формы и расположения поверхностей элементов деталей, обозначенных условными знаками;
- читать обозначенные на чертеже характеристики шероховатости поверхностей;
- выбирать средства измерений; - осуществлять контроль размеров детали.

В результате освоения ППСЗ обучающийся должен обладать **общими и профессиональными компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий

производства.

ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.

ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.

ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования.

ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования.

Одними из рассматриваемых тем дисциплины являются: Основные понятия о взаимозаменяемости, допусках и посадках. Допуски и посадки гладких соединений. Допуски формы и расположения, шероховатость поверхностей. Понятие о размерных цепях. Нормирование точности типовых элементов деталей и соединения

Место дисциплины в структуре ИСССЗ: учебная дисциплина «Допуски и посадки» является базовой дисциплиной общепрофессионального цикла при освоении специальности СПО 15.02.16 Технология машиностроения.