

АННОТАЦИЯ
рабочей программы
ПМ.05 ОСВОЕНИЕ ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИХ
ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЕЙ СЛУЖАЩИХ
(18494 СЛЕСАРЬ ПО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ
ПРИБОРАМ И АВТОМАТИКЕ)»

Цели профессионального модуля:

Рабочая программа профессионального модуля направлена на освоение основного вида профессиональной деятельности- освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (18494 слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

Код	Наименование профессиональных компетенций
ПК 5.1.	Восстановление и замена деталей, узлов и техническое обслуживание простых контрольно-измерительных приборов.
ПК 5.2.	Слесарная обработка деталей контрольно-измерительных приборов, изготавливаемых с точностью до 12-го качества и с шероховатостью поверхности Ra 6,3 и выше (далее - простые детали контрольно-измерительных приборов).
ПК 5.3.	Монтаж электрических схем контрольно-измерительных приборов, состоящих из одного контура (далее - простые электрические схемы контрольно-измерительных приборов).

В результате освоения ППССЗ обучающийся должен обладать **общими компетенциями**, включающими способность:

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 4	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 9	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ОК 11	Использовать знания финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
-------	--

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

Иметь практический опыт	- Изучение конструкторской и технологической документации на простые контрольно-измерительные приборы - Подготовка рабочего места для демонтажа, монтажа, сборки и разборки простых контрольно-измерительных приборов - Выбор слесарно-монтажных инструментов и приспособлений для ремонта, регулировки, испытания и сдачи простых контрольно-измерительных приборов - Демонтаж и монтаж простых контрольно-измерительных приборов - Разборка и сборка простых контрольно-измерительных приборов - Дефектация простых контрольно-измерительных приборов - Оформление актов дефектации простых контрольно-измерительных приборов - Защитная смазка деталей - Ремонт и замена деталей и узлов простых контрольно-измерительных приборов - Регулировка простых контрольно-измерительных приборов - Изучение конструкторской и технологической документации на узлы и простые детали контрольно-измерительных приборов - Подготовка рабочего места для слесарной обработки простых деталей контрольно-измерительных приборов - Выбор слесарно-монтажных инструментов и приспособлений для слесарной обработки простых деталей контрольно-измерительных приборов - Размерная обработка деталей и узлов контрольно-измерительных приборов с точностью до 12-го квалитета - Выполнение операций по пригонке деталей и узлов контрольно-измерительных приборов с точностью до 12-го квалитета и шероховатостью Ra 6,3 и выше - Контроль формы простых узлов и деталей контрольно-измерительных приборов - Контроль размеров узлов и деталей контрольно-измерительных приборов с точностью до 12-го квалитета - Контроль шероховатости поверхности простых деталей контрольно-измерительных приборов - Изучение конструкторской и технологической документации на производимые работы по монтажу простых электрических схем контрольно-измерительных приборов - Подготовка рабочего места для монтажа простых электрических схем контрольно-измерительных приборов - Выбор инструментов и приспособлений для монтажа простых электрических схем контрольно-измерительных приборов - Прокладка простых электрических схем контрольно-измерительных приборов - Соединение элементов простых электрических схем контрольно-измерительных приборов
-------------------------	---

уметь	– Читать чертежи простых контрольно-измерительных приборов – Подготавливать рабочее место для рационального и безопасного выполнения работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче простых контрольно-измерительных приборов – Выбирать инструменты для производства работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче простых контрольно-измерительных приборов – Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей простых контрольно-измерительных приборов – Печатать чертежи простых контрольно-измерительных приборов с использованием устройств вывода графической и текстовой информации – Демонтировать простые контрольно-измерительные приборы в правильной технологической последовательности – Обеспечивать герметичность контролируемого оборудования после демонтажа простых контрольно-измерительных приборов – Производить защитную смазку деталей – Монтировать простые контрольно-измерительные приборы в правильной технологической последовательности – Разбирать простые контрольно-измерительные приборы в правильной технологической последовательности – Собирать простые контрольно-измерительные приборы в правильной технологической последовательности – Контролировать взаимное расположение узлов и деталей простых контрольно-измерительных приборов после сборки – Выполнять дефектацию деталей и узлов простых контрольно-измерительных приборов – Заполнять акты дефектации простых контрольно-измерительных приборов – Принимать решение о замене или ремонте неисправных узлов и деталей простых контрольно-измерительных приборов – Проверять и корректировать "ноль" контрольно-измерительных приборов – Проверять качество показаний регистрирующих приборов – Производить зачистку электрических контактов контрольно-измерительных приборов – Производить чистку и замену защитных смотровых стекол контрольно-измерительных приборов – Производить подтяжку разъемных механических соединений контрольно-измерительных приборов – Читать чертежи узлов и деталей – Подготавливать рабочее место для рационального и безопасного выполнения слесарной обработки деталей и узлов контрольно-
-------	--

	измерительных приборов – Выбирать инструменты для производства работ по слесарной обработке – Выбирать средства контроля и измерений – Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей – Печатать чертежи с использованием устройств вывода графической и текстовой информации – Осуществлять гибку и правку листового и профильного проката – Осуществлять резку металла – Осуществлять опилование металла – Проверять соответствие размеров деталей требованиям технической документации – Нарезать наружную и внутреннюю резьбу до 7-го класса точности – Производить сверление, зенкование и развертывание отверстий с точностью до 12-го качества – Производить лужение и пайку – Читать простые электрические схемы контрольно-измерительных приборов – Использовать персональную вычислительную технику для просмотра простых электрических схем контрольно-измерительных* – Печатать простые электрические схемы контрольно-измерительных приборов с использованием устройств вывода графической и текстовой информации – Подготавливать рабочее место для рационального и безопасного выполнения монтажа электрических схем контрольно-измерительных приборов – Выбирать инструменты для производства работ по монтажу простых электрических схем контрольно-измерительных приборов – Производить прокладку простых электрических схем контрольно-измерительных приборов – Выбирать провода соответствующей марки и сечения для прокладки простых электрических схем контрольно-измерительных приборов – Соединять провода простых электрических схем контрольно-измерительных приборов различными способами
знать	– Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче простых контрольно-измерительных приборов – Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче простых контрольно-измерительных приборов

	– Устройство, назначение и принцип действия приборов для измерения температуры – Устройство, назначение и принцип действия манометров – Устройство, назначение и принцип действия расходомеров – Устройство, назначение и принцип действия весов – Типичные неисправности простых контрольно-измерительных приборов – Порядок демонтажа и монтажа простых контрольно-измерительных приборов – Последовательность разборки и сборки простых контрольно-измерительных приборов – Способы разборки разъемных соединений – Виды защитных смазок – Порядок выполнения защитной смазки деталей – Периодичность и порядок технического обслуживания простых контрольно-измерительных приборов – Порядок заполнения актов дефектации простых контрольно-измерительных приборов – Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации – Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче простых контрольно-измерительных приборов – Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при ремонте, регулировке, испытании и сдаче простых контрольно-измерительных приборов – Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по слесарной обработке деталей – Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по слесарной обработке деталей – Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации – Виды, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов – Основные сведения о допусках и посадках – Основные сведения о классах точности – Основные сведения о классах шероховатости обработки – Наименования и маркировка обрабатываемых материалов – Способы обработки листового и профильного проката – Способы сверления, зенкования и развертывания – Приемы нарезания наружной и внутренней резьбы
--	---

	– Устройство ручных механизированных инструментов для сверления – Способы выполнения лужения и пайки – Порядок подготовки деталей к лужению и пайке – Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при слесарной обработке деталей – Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при слесарной обработке деталей – Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по монтажу простых электрических схем – Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по монтажу простых электрических схем – Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации – Виды материалов, используемых при электромонтажных работах – Методы пайки твердыми и мягкими припоями – Виды соединения проводов различных марок пайкой – Методы лужения – Способы подготовки соединений под пайку и лужение – Порядок монтажа простых электрических схем соединений – Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при монтаже простых электрических схем – Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при монтаже простых электрических схем
--	---

Одними из рассматриваемых тем профессионального модуля являются:

Принципы ремонта измерительных приборов. Методы поиска неисправностей КИП и САУ. Неисправности КИП и элементов САУ.

Место профессионального модуля в структуре ППССЗ

Программа профессионального модуля является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям). Профессиональный модуль относится к профессиональному циклу программы подготовки специалистов среднего звена.