

АННОТАЦИЯ рабочей программы

ПРОГРАММИРОВАНИЕ ЧПУ ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

В результате освоения дисциплины студент должен

Знать:

- методы разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей в автоматизированном производстве
- методы воздействия на структуру и свойства электротехнических материалов.

Уметь:

- использовать справочную и исходную документацию при написании управляющих программ (УП);
- рассчитывать траекторию и эквидистанты инструментов, их исходные точки, координаты опорных точек контура детали;
- заполнять формы сопроводительной документации;
- заносить УП в память системы ЧПУ станка;
- производить корректировку и доработку УП на рабочем месте

В результате освоения ППССЗ обучающийся должен обладать **общими компетенциями**, включающими способность:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

В результате освоения ППССЗ обучающийся должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

ПК 3.5. Контролировать качество работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации, выполняемых подчиненным персоналом и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства.

Одними из рассматриваемых тем дисциплины являются:

Выбор технологических операций и переходов обработки. Расчет режимов резания. Расчет элементов траектории инструмента. Структура УП и ее формат. Правила построения УП обработки деталей на сверлильном станке с ЧПУ. Правила построения УП обработки деталей на фрезерном станке с ЧПУ.

Место дисциплины в структуре ППСЗ: учебная дисциплина «Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования» является общепрофессиональной дисциплиной профессионального цикла, изучается как базовая дисциплина при освоении специальности СПО15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям).