АННОТАЦИЯ
Рабочей программы
ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

Уметь:

– применять методику отработки деталей на технологичность;
– применять методику проектирования операций;
– проектировать участки механических цехов;
– использовать методику нормирования трудовых процессов;

Знать:

– способы обеспечения заданной точности изготовления деталей;
– технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин.

В результате освоения ППССЗ обучающийся должен обладать **общими компетенциями**, включающими способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

В результате освоения ППССЗ обучающийся должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Одними из рассматриваемых тем дисциплины являются: Производственный и технологический процессы. Точность механической обработки деталей. Качество поверхностей деталей машин. Основные понятия о базах. Припуски на механическую обработку. Технологичность конструкции изделия. Понятие о технологичности конструкции. Схема отработки детали на технологичность. Классификация технологических операций. Этапы проектирования технологических операций. Исходные данные для проектирования технологических операций обработки. Классификация затрат рабочего времени. Фотография рабочего времени. Хронометраж. Методы нормирования трудовых процессов. Обработка наружных поверхностей тел вращения (валов). Обработка шлицевых поверхностей. Обработка плоских поверхностей и пазов. Технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин. Технология обработки поверхностей без снятия материала. Технология использования методов с нанесением материалов. Технология использования комбинированных и совмещенных методов обработки. Основные понятия о

сборке. Проектирование технологического процесса сборки. Проектирование участка механического цеха.

Место дисциплины в структуре ППССЗ: учебная дисциплина «Технология машиностроения» является общепрофессиональной дисциплиной профессионального цикла, изучается как базовая дисциплина при освоении специальности СПО 15.02.08 Технология машиностроения