

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»
Профессионально-педагогический колледж

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 7 от 17.04.2025

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения

Профиль СОО: Технологический

Квалификация: Техник-технолог
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Очная
Срок получения образования по СП: 3 г. 10 м.
Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Основной	Виды деятельности
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
Основной	Освоение профессий рабочих, должностей служащих:
+	Токарь

Год начала подготовки (по учебному плану)
Учебный год
Образовательный стандарт (ФГОС)

2025
2025-2026
№ 444 от 14.06.2022

СОГЛАСОВАНО

Проректор по учебной работе

Начальник УМУ

Директор колледжа

Заместитель директора по ОД

Заместитель директора по УМР

Начальник учебно-методического отдела
Председатель цикловой методической комиссии
Машиностроения и энергетики

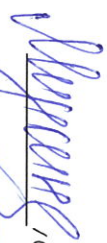


УТВЕРЖДАЮ

Ректор

С.Ю. Нармоев

17.04 2025 г.

 / О.Б. Музыкина/
 / Н.М. Лисицкая/
 / Т.Н. Кузнецова/
 / М.В. Ильина/
 / О.В. Зимкова/
 / Ю.А. Хлебникова/
 / Т.В. Зенина/

КОМПЛЕКСНЫЕ

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Зао	Комплексный зачет с оценкой	4	2
	ОГТ.07 Охрана труда	4	2
	ОГТ.10 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	4	2

№ Индекс	Наименование	Семестр 1										Семестр 2										Итого за курс										Кад.	Семестр					
		Контроль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конс роль	Неделя	Контроль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конс роль	Неделя	Контроль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП			СР	Конс роль	Неделя		
612	612																															352	12				231	17
ИТОГО (с факультетами)			612											17	864											24	1476											41
ИТОГО по ОП (без факультетов)			36												36												36											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)			36												36												36											
Контактная работа			36												36												36											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)			612	612	352	12	231	17			ТО: 17 3-:		864	792	488	18	264	22	24	48		ТО: 22 3- 2		1476	1404	840	30	495	39	24	48		ТО: 39 3- 2					
1	ОД	Обязательные дисциплины	39 Дл(13)	612	612	352	12	231	17			39(4) 39(10)	820	748	458	18	250	22	24	48		39(4) 39(10) Дл(13)	1432	1360	810	30	481	39	24	48								
2	ОД.01	Русский язык	Дл	34	34	28	6					3к	62	44	26	18			6	12		3к, Дл	96	78	54		24			6	12							
3	ОД.02	Литература	Дл	51	51	26	25					3к	40	44	34	10						3к, Дл	95	95	60		35					12						
4	ОД.03	Математика	Дл	102	102	92	10					3к	150	132	122	10			6	12		3к, Дл	252	234	214	20			6	12		12						
5	ОД.04	Иностранный язык	Дл	51	51		51					3к	44	44		44						3к, Дл	95	95			95					12						
6	ОД.05	Информатика (углубленный уровень)	Дл	34	34	14	20					3к	84	65	26	40			6	12		3к, Дл	118	100	40		60		6	12		12						
7	ОД.06	Физика (углубленный уровень)	Дл	51	51	27	4	8				3к	84	66	48	6	12			6	12		3к, Дл	135	117	75	10	32		6	12		12					
8	ОД.07	Химия	Дл	34	34	22	4					3к	44	44	24	6	12					3к, Дл	78	78	48	10	20					12						
9	ОД.08	Биология	Дл	34	34	26	4	4				3к	44	44	24	6	14					3к, Дл	78	78	50	10	18					12						
10	ОД.09	История	Дл	51	51	41	10					3к	66	66	56	10						3к, Дл	117	117	97	20						12						
11	ОД.10	Обществознание	Дл	34	34	24	10					3к	44	44	34	10						3к, Дл	78	78	58		20					12						
12	ОД.11	География	Дл	34	34	24	10					3к	44	44	28	16						3к, Дл	78	78	52		26					12						
13	ОД.12	Физическая культура	3а	51	51		51					3к	44	44		44						3к, 3к, Дл	95	95			95					12						
14	ОД.13	Основы безопасности и защиты Родины	Дл	34	34	28	6					3к	44	44	34	10						3к, Дл	78	78	62		16					12						
15	ИПО	Индивидуальный проект	Дл	17	17				17				3к	22	22		22					3к, Дл	39	39			39					12						
16	ИПО	Предлагаемые ОО										3к	44	44	30	14						3к	44	44	30		14					2						
17	ИПО.01	Введение в специальность / Основы проектно-исследовательской деятельности										3к	44	44	30	14						3к	44	44	30		14					2						
ПРАКТИКИ		(план)																																				
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(план)																																				
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			3а Дл(13)											3к(4) 3к(11)											3к(4) 3а 3к(11) Дл(13)													
КАДНИКОУЛЫ			2											9											11													

№ Индекс	Наименование	Семестр 3												Семестр 4												Итого за курс												Каф.	Семестр																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		Контроль	Академических часов						Неделя	Контроль	Академических часов						Неделя	Академических часов						Неделя																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП			ИП	СР	Конс роль	Всего	Кон такт.	Лек		Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конс роль		Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конс роль																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
ИТОГО (с факультативами)			612										17	864													24	1476																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

№ Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 5										Итого по ОП (без факультативов)	Итого по ОП (без факультативов)	Семестр 6										Итого за курс	Семестр											
			Всего	Кон такт	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конс	Роль			Надпись	Контроль	Всего	Кон такт	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР			Конс	Роль	Надпись	Контроль	Всего	Кон такт	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП
ИТОГО (с факультативами)			612										17		900									25		1512											42
ИТОГО по ОП (без факультативов)			612												900											1512											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, аудиторная нагрузка (акад.час/нед)			36												36											36											
Контактная работа			33.1												33.94											33.52											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)			432	364	182		152	30		26	6	36	ТО: 11 3-1		576	509	273	6	230		31	36	ТО: 15 3-1		1008	873	455	6	382	30		57	6	72	ТО: 26 3-2		
1	СТ.02	Инструментальный язык в профессиональной деятельности	Др	22	22		22							Др	30	30		30						Др(2)	52	52		52									345678
2	СТ.03	Безопасность жизнедеятельности												340	76	72	44		28		4			340	76	72	44		28							6	
3	СТ.04	Физическая культура / Адаптивная физическая культура	За	22	22		22							За	30	30		30						340(2)	52	52		52									345678
4	ОП.06	Технология машиностроения	Др	48	48	32	16							Др	80	77	55		22		3			Др(2)	128	125	87		38							345678	
5	ОП.09	Технологическая основа конструкторной работы												340	76	70	38	6	26		6			340	76	70	38	6	26							6	
6	ОП.12	Конструкторная графика	3к	56	44	32	12																	3к	56	44	32	12								5	
7	РМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	34(2) 340(3) КП	364	312	60	222	30		12	6	24												34(2) 340(3) КП	364	312	60	222	30		12	6	24				45
8	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	3к, КП	118	92	24		38	30		8	6	12											3к, КП	118	92	24		38	30		8	6	12			45
9	МДК.01.02	Обработка технологической документации по процессам изготовления деталей машин	340	44	40	36		4																340	44	40	36		4							5	
10	РМ.01.ЭК	Экзамен квалификационный	3к	12								12												3к	12											5	
11	РМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Др	66	54	36		18		12				34(2) 340(2)	274	244	64		180		6	24		34(2) 340(2) Др	340	298	100		198		18		24			56	
12	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	Др	66	54	36		18		12				3к	118	100	64		36		6	12		34(2) Др	184	154	100		54		18		12			56	
13	РМ.02.ЭК	Экзамен квалификационный										12		3к	12							12		3к	12											6	
14	РМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в машиностроительном производстве	Др	44	42	22		20		2				340(3)	296	274	48		226		10	12		340(3) Др	340	316	70		246		12		12			56	
15	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в машиностроительном производстве	Др	44	42	22		20		2				340	104	94	48		46		10			340 Др	148	136	70		66		12					56	
16	РМ.03.ЭК	Экзамен квалификационный										12		3к	12							12		3к	12											6	
17	РМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства												Др	38	36	24		12		2			Др	38	36	24		12		2					67	
18	МДК.04.01	Контроль, наладка, подготовка и техническое обслуживание сборочного оборудования												Др	38	36	24		12		2			Др	38	36	24		12		2					67	
ПРАКТИКИ			180	180			180					5			324	324		324				9			504	504		504							14		
УП.01.01	Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	340	72	72		72						2												340	72	72		72								5	
УП.02.01	Учебная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве													340	72	72		72				2		340	72	72		72								6	
УП.03.01	Учебная практика Разработка и реализация технологических процессов в машиностроительном производстве													340	72	72		72				2		340	72	72		72								6	
ПП.01.01	Производственная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	340	108	108		108						3												340	108	108		108									5
ПП.02.01	Производственная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве													340	72	72		72				2		340	72	72		72								6	
ПП.03.01	Производственная практика Разработка и реализация технологических процессов в машиностроительном производстве													340	108	108		108				3		340	108	108		108									6
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТЕСТАЦИЯ (План)																																					
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТЕСТАЦИИ		Эк(3) Эк(3) КП Др(4)												Эк(3) Эк(7) Др(3)										Эк(6) Эк(10) КП Др(7)													
КАНИКУЛЫ																																					

[illegible]

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИИ

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	ОК
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	ОК
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	ОК
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	ОК
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	ОК
ОК 06.	Проявлять гражданско-патристическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	ОК
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	ОК
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	ОК
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	ОК
Вид деятельности: разработка технологических процессов изготовления деталей машин		
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	ПК
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	ПК
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	ПК
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.	ПК
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
Вид деятельности: разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.	ПК
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью САД/САМ систем управляющие программы для технологического оборудования.	ПК
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	ПК
Вид деятельности: разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	ПК
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	ПК
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	ПК

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИИ

Индекс	Содержание	Тип
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	ПК
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	ПК
Вид деятельности: организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного оборудования.	ПК
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	ПК
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	ПК
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	ПК
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	ПК
Вид деятельности: организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве		
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	ПК
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.	ПК
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	ПК
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	ПК
Рабочая профессия: Токарь		
ПК 6.1.	Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству	ПК
ПК 6.2.	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству	ПК
ПК 6.3.	Нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой	ПК
ПК 6.4.	Контроль простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб.	ПК

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	
СОО	Среднее общее образование	
ОД	Обязательные дисциплины	
ОД.01	Русский язык	
ОД.02	Литература	
ОД.03	Математика	
ОД.04	Иностранный язык	
ОД.05	Информатика (углубленный уровень)	
ОД.06	Физика (углубленный уровень)	
ОД.07	Химия	
ОД.08	Биология	
ОД.09	История	
ОД.10	Обществознание	
ОД.11	География	
ОД.12	Физическая культура	
ОД.13	Основы безопасности и защиты Родины	
	Индивидуальный проект	
ПОО	Предлагаемые ОО	
ПОО.01	Введение в специальность / Основы проектно-исследовательской деятельности	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.6.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3. ; ПК 3.1.; ПК 3.2.; 4.4.; ПК 4.5. ; ПК 5.1. ; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
СПЦ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
СТ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
СТ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
СТ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.
СТ.04	Физическая культура / Адаптивная физическая культура	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 08.
СТ.05	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3. ; ПК 3.1.; ПК 3.2.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.02	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.03	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.;
ОП.07	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.;

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.10	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ОП.11	Допуски и посадки	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 3.1.; ПК 3.2.
ОП.12	Компьютерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6. ; ПК 4.1. ; ПК 4.2. ; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5. ; ПК 5.1. ; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
ПМ	Профессиональные модули	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.;
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.;
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.;
УП.01.01	Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.
ПП.01.01	Производственная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.;
ПМ.01.ЭК	Экзамен квалификационный	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3.
УП.02.01	Учебная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.
ПП.02.01	Производственная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.02.ЭК	Экзамен квалификационный	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. ; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6.
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. ; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6.
УП.03.01	Учебная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.
ПП.03.01	Производственная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. ; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.03.ЭК	Экзамен квалификационный	

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
УП.04.01	Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.
ПП.04.01	Производственная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.04.ЭК	Экзамен квалификационный	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
УП.05.01	Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПП.05.02	Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.05.ЭК	Экзамен квалификационный	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии рабочего 19149 Токарь	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
УП.06.01	Учебная практика Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
ПП.06.02	Производственная практика Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
ПМ.06.КЭ	Квалификационный экзамен	
ПДП.00	Производственная (преддипломная) практика	
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
ГИА.01	Подготовка дипломного проекта	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
ГИА.02	Защита дипломного проекта	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
ГИА.03	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.04	Проведение демонстрационного экзамена	

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

Наименование

№

Кабинеты:

1	Безопасности жизнедеятельности
2	Бережливое производство
3	Инженерная графика
4	Материаловедения
5	Метрологии, стандартизации и сертификации
6	Охрана труда
7	Процессы формообразования и инструменты
8	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10	Технической механики
11	Технологии машиностроения

Лаборатории:

1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3	Метрологии, стандартизации и сертификации
4	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты

Мастерские:

1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ

Спортивный комплекс:

1	Спортивный зал
---	----------------

Залы:

1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

Пояснения к учебному плану

1. Настоящий учебный план разработан в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства Просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 444; распоряжением Минпросвещения России от 30 апреля 2021 г. № Р-98 «Об утверждении концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования», приказом Министерства Просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, приказом Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся», приказом Министерства Просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», Методических рекомендаций по обеспечению интенсивной общеобразовательной подготовки в среднем профессиональном образовании Института развития профессионального образования, 2023 года, приказ Министерства Просвещения РФ от 14 июля 2023 года № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (с изменениями на 29 февраля 2024 года).

2. Общеобразовательный цикл ППС-3 сформирован на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17.05.2012 г. (с изменениями и дополнениями), с учетом рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (письмо Министерства Просвещения РФ от 1 марта 2023 г. № 05-592 "О направлении рекомендаций", письмо Министерства Просвещения РФ от 14.06.2024 № 05-1971) с учетом требований ФГОС и полужаекой профессии или специальности среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл ОП СПО содержит следующие обязательные общеобразовательные дисциплины: Русский язык, Литература, Математика, Иностранный язык, Информатика, Физика, Химия, Биология, История, Обществознание, География, Физическая культура, Основы безопасности и защиты Родины. В учебный план специальности 15.02.16 Технологии машиностроения включены дополнительные учебные дисциплины Введение в специальность, Основы проектно-исследовательской деятельности по выбору обучающихся, предлагаемые образовательной организацией.

При реализации общеобразовательного цикла предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта. Экзамены проводятся по общеобразовательным дисциплинам «Русский язык», «Математика», «Физика», «Информатика».

Учет профессиональной направленности ОП СПО при реализации СОО осуществляется в виде формирования профессионально-ориентированного содержания в каждой общеобразовательной дисциплине. Профессионально-ориентированное содержание реализуется в 13 обязательных дисциплинах общеобразовательного цикла и составляет 18,42% от общего объема академических часов. Сущность профессионально-ориентированного содержания отражена в рабочих программах дисциплин.

3. В колледже установлена шестидневная учебная неделя. Продолжительность академического часа составляет 45 минут, занятия проводятся парами (90 минут).

4. Объем обязательных аудиторных занятий и практики не превышает 36 академических часов в неделю.

5. В учебном плане закреплены следующие формы проведения промежуточной аттестации: экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты и другие формы контроля. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета по физической культуре). Промежуточная аттестация в количестве 7 недель (252 часа) включает в себя время отведенное на подготовку и проведение экзаменов. Консультации, предусмотренные по дисциплинам общеобразовательного цикла в количестве 24 часов выделены из объема часов отведенных на промежуточную аттестацию.

6. Учебная и производственная практика в количестве 26 недель реализуются концентрированно в несколько периодов в рамках профессиональных модулей. Производственная практика (преддипломная) в количестве 4 недель направлена на углубление студентом первоначального практического опыта, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к государственной итоговой аттестации.

7. Обучающиеся, осваивающие образовательную программу по специальности 15.02.16 Технологии машиностроения в рамках вариативной части осваивают профессионально рабочую 19149 Токарь. Создание вариативной части ОПОП ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технологии машиностроения позволяет развивать у студентов профессиональные компетенции, позволяющие быть востребованными на современном рынке труда.

8. Отдельные компоненты образовательной программы организуются в форме практической подготовки. Практическая подготовка обучающихся проводится в период теоретического обучения на практических занятиях, лабораторных занятиях, а также при проведении практик обучающихся.

9. При реализации профессионального учебного цикла предусмотрено выполнение студентами курсового проекта по МДК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования, МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала.

10. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.