

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»
Профессионально-педагогический колледж



План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 7 от 17.04.2025

УТВЕРЖДАЮ
Ректор
С.Ю. Наумов
17.04 2025г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения

Профиль СОО: технологический

Квалификация: Техник-технолог
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Очная
Срок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.
Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану) 2023
Учебный год 2025-2026
Образовательный стандарт (ФГОС) № 444 от 14.06.2022

СОГЛАСОВАНО

Проректор по учебной работе / О.Б. Мизякина/
Начальник УМУ / Н.М. Лисицкая/
Директор колледжа / Т.И. Кузнецова/
Заместитель директора по ОД / М.В. Ильина/
Заместитель директора по УМР / О.В. Зимкова/
Начальник учебно-методического отдела / Ю.А. Хлебникова /
Председатель цикловой методической комиссии технических специальностей / Е.Э. Воеводина/

Основной	Виды деятельности
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
Основной	Освоение профессий рабочих, должностей служащих:
+	Токарь

КОМПЛЕКСНЫЕ

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	2
	ОП.07 Охрана труда	4	2
	ОП.10 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	4	2

[illegible]

КАНИКУЛЫ	2	9	11
----------	---	---	----

№	Индекс	Наименование	Семестр 5										Семестр 6										Итого за курс										Каф.	Семестр		
			Академических часов										Контроль	Академических часов										Контроль	Академических часов											
			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конс роль	Неделя		Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конс роль	Неделя		Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР			Конс роль	Неделя
ИТОГО (с факультативами)			612									17	900								25	1512									42					
ИТОГО по ОП (без факультативов)			612										900									1512														
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)			36										36									36														
Аудиторная нагрузка			33.1										33.94									33.52														
Контактная работа			33.1										33.94									33.52														
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)			432	364	182		152	30		26	6	36		576	509	273	6	230		31	36	1008	873	455	6	382	30		57	6	72	ТО: 26 Э, 2				
1	СГ.02	Иностраный язык в профессиональной деятельности	Др	22	22		22							30	30		30					Др(2)	52	52		52							345678			
2	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности												ЗАО	76	72	44	28		4		ЗАО	76	72	44	28			4			6				
3	СГ.04	Физическая культура	Зв	22	22		22							30	30		30					Зв(2)	52	52		52						345678				
4	ОП.06	Технология машиностроения	Др	48	48	32	16						Др	80	77	55	22		3			Др(2)	128	125	87	38			3			345678				
5	ОП.09	Технологическая оснастка											ЗАО	76	70	38	6	26		6		ЗАО	76	70	38	6	26		6			6				
6	ОП.12	Компьютерная графика	Зв	56	44	32	12					12										Зв	56	44	32	12					12	5				
7	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Зв(2), ЗАО(3) КП	354	312	60	222	30		12	6	24										Зв(2), ЗАО(3) КП	354	312	60	222	30		12	6	24		45			
8	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	Зв КП	118	92	24	38	30		8	6	12										Зв КП	118	92	24	38	30		8	6	12		45			
9	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ЗАО	44	40	36	4		4													ЗАО	44	40	36	4		4				5				
10	ПМ.01.ЭК	Экзамен квалификационный	Зв	12								12										Зв	12								12	5				
11	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Др	66	54	36	18		12				Др	274	244	64	180		6	24		Зв(2), ЗАО(2)	340	298	100	198		18	24			56				
12	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	Др	66	54	36	18		12				Др	118	100	64	36		6	12		Зв	184	154	100	54		18	12			56				
13	ПМ.02.ЭК	Экзамен квалификационный											Зв	12								Зв	12								12	6				
14	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Др	44	42	22	20		2				Др	296	274	48	226		10	12		Зв ЗАО(3) Др	340	316	70	246		12	12			56				
15	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Др	44	42	22	20		2				Др	104	94	48	46		10			ЗАО	148	136	70	66		12				56				
16	ПМ.03.ЭК	Экзамен квалификационный											Зв	12								Зв	12								12	6				
17	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства											Др	38	36	24	12		2			Др	38	36	24	12		2				67				
18	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования											Др	38	36	24	12		2			Др	38	36	24	12		2				67				
ПРАКТИКИ																																				
УП.01.01			Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ЗАО	72	72		72				2										ЗАО	72	72		72					2		5			
УП.02.01			Учебная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве											ЗАО	72	72		72							72				72		2		6			
УП.03.01			Учебная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве											ЗАО	72	72		72				ЗАО	72	72		72			72		2		6			
ПП.01.01			Производственная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ЗАО	108	108		108				3										ЗАО	108	108		108					3		5			
ПП.02.01			Производственная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве											ЗАО	72	72		72				ЗАО	72	72		72			72		2		6			
ПП.03.01			Производственная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве											ЗАО	108	108		108				ЗАО	108	108		108					3		6			
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ (План)																																				
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ																																				
КАНИКУЛЫ																																				
			Эк(3) ЗАО(3) КП Др(4)										Эк(3) ЗАО(7) Др(3)										Эк(6) ЗАО(10) КП Др(7)										10			

№	Индекс	Наименование	Семестр 7										Семестр 8										Итого за курс										Каф.	Семестр
			Академических часов										Академических часов										Академических часов											
			Контроль	Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конс	Конт роль	Неделя	Контроль	Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конс	Конт роль	Неделя								
ИТОГО (с факультативами)			612										17	864										24	1476							39		
ИТОГО по ОП (без факультативов)			612											864											1476									
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА (акад.час/нед)			36											36											36									
Аудиторная нагрузка (акад.час/нед)			34											33,34											33,67									
Контактная работа			34											33,34											33,67									
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)			324	272	154	118				16		36	ТО-8 Э: 1	360	300	162	108	30		18	6	36	ТО-9 Э: 1	684	572	316	226	30	34	6	72	ТО-17 Э: 2		
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Др	16	16		16							ЗАО	18	18		18						ЗАО Др	34	34		34					345678	
2	СГ.04	Физическая культура	За	16	16		16							ЗАО	18	18		18						ЗАО	34	34		34					345678	
3	ОП.06	Технология машиностроения	Др	102	52	58	34		10					Зк	74	54	34	20		8		12		Зк Др	176	146	92	54		18		12	345678	
4	ОП.07	Охрана труда												ЗАО	40	36	26	10		4				ЗАО	40	36	26	10		4			8	
5	ОП.10	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Др	46	46	28	18							ЗАО	66	64	48	16		2				ЗАО Др	112	110	76	34		2			78	
6	ПК.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Эк(2), ЗАО(2)	226	198	30	168		4	24													Эк(2), ЗАО(2)	226	198	30	168		4	24			67	
7	МДК.04.01	Контроль, наладка, подготовка и техническое обслуживание сборочного оборудования	Эк	70	54	30	24		4	12													Эк	70	54	30	24		4	12			67	
8	ПК.04.ЭК	Экзамен квалификационный	Эк	12						12													Эк	12									7	
9	ПК.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве												Эк(2), ЗАО(2) КП	288	254	54	170	30	4	6	24		Эк(2), ЗАО(2) КП	288	254	54	170	30	4	6	24	8	
10	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала												Эк КП	132	110	54	26	30	4	6	12		Эк КП	132	110	54	26	30	4	6	12	8	
11	ПК.05.ЭК	Экзамен квалификационный												Эк	12							12		Эк	12								8	
12	ПК.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)	Эк ЗАО(3)	206	192	38	154		2	12													Эк ЗАО(3)	206	192	38	154		2	12			7	
13	МДК.06.01	Выполнение работ по профессии рабочего 19149 Токарь	ЗАО	50	48	38	10		2														ЗАО	50	48	38	10		2				7	
14	ПК.06.ЭК	Квалификационный экзамен	Эк	12						12													Эк	12									7	
ПРАКТИКИ													8	288	288		288							8	576	576		576				16		
УП.04.01		Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ЗАО	72	72		72					2											ЗАО	72	72		72						7	
УП.05.01		Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве												ЗАО	72	72		72				2	ЗАО	72	72		72						8	
УП.06.01		Учебная практика Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)	ЗАО	72	72		72					2											ЗАО	72	72		72						7	
ПП.04.01		Производственная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ЗАО	72	72		72					2											ЗАО	72	72		72						7	
ПП.05.02		Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве												ЗАО	72	72		72				2	ЗАО	72	72		72						8	
ПП.06.02		Производственная практика Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)	ЗАО	72	72		72					2											ЗАО	72	72		72						7	
ПДП.00		Производственная (продипломная) практика												ЗАО	144	144		144				4	ЗАО	144	144		144						8	
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ (План)														216	216		216					6	216	216		216								
ПИА.01		Подготовка дипломного проекта												36	36		36					1	36	36		36							8	
ПИА.02		Защита дипломного проекта												72	72		72					2	72	72		72							8	
ПИА.03		Подготовка к демонстрационному экзамену												36	36		36					1	36	36		36							8	
ПИА.04		Проведение демонстрационного экзамена												72	72		72					2	72	72		72							8	
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(3) ЗАО(5) Др(3)										Эк(3) ЗАО(5) КП										Эк(6) ЗАО(10) КП Др(3)											
КАНИКУЛЫ																																	2	

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	ОК
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	ОК
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	ОК
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	ОК
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	ОК
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	ОК
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	ОК
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	ОК
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	ОК
Вид деятельности: разработка технологических процессов изготовления деталей машин		
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	ПК
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	ПК
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	ПК
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудования, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.	ПК
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
Вид деятельности: разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		
ПК 2.1.	Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования.	ПК
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.	ПК
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	ПК
Вид деятельности: разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	ПК
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	ПК
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	ПК

Индекс	Содержание	Тип
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	ПК
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	ПК
Вид деятельности: организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производства.	ПК
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	ПК
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	ПК
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	ПК
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	ПК
Вид деятельности: организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве		
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	ПК
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.	ПК
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	ПК
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	ПК
Рабочая профессия: Токарь		
ПК 6.1.	Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству	ПК
ПК 6.2.	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству	ПК
ПК 6.3.	Нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой	ПК
ПК 6.4.	Контроль простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб.	ПК

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	
СОО	Среднее общее образование	
ОД	Обязательные дисциплины	
ОД.01	Русский язык	
ОД.02	Литература	
ОД.03	Математика	
ОД.04	Иностранный язык	
ОД.05	Информатика (углубленный уровень)	
ОД.06	Физика (углубленный уровень)	
ОД.07	Химия	
ОД.08	Биология	
ОД.09	История	
ОД.10	Обществознание	
ОД.11	География	
ОД.12	Физическая культура / Адаптивная физическая культура	
ОД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	
	Индивидуальный проект	
ПОО	Предлагаемые ОО	
ПОО.01	Введение в специальность / Основы проектно-исследовательской деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.6.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ОК 3.5.; ОК 3.6.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.; ОК 6.1.; ОК 6.2.; ОК 6.3.; ОК 6.4.
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
СТЦ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
СТ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
СТ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
СТ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.
СТ.04	Физическая культура	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 08.
СТ.05	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.; ОК 1.6.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.; ОК 3.1.; ОК 3.2.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.; ОК 1.6.
ОП.02	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.; ОК 1.6.
ОП.03	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.; ОК 1.6.
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.; ОК 1.6.
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.; ОК 1.6.
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.; ОК 1.6.
ОП.07	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.;

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 2.1.
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.10	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ОП.11	Допуски и посадки	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.
ОП.12	Компьютерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3. ; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. ; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6. ; ПК 4.1. ; ПК 4.2. ; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5. ; ПК 5.1. ; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
ПМ	Профессиональные модули	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.;
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.;
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.;
УП.01.01	Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.;
ПП.01.01	Производственная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.01.ЭК	Экзамен квалификационный	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.;
УП.02.01	Учебная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПП.02.01	Производственная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПМ.02.ЭК	Экзамен квалификационный	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. ; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6.
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. ; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6.
УП.03.01	Учебная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.;
ПП.03.01	Производственная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. ; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.03.ЭК	Экзамен квалификационный	

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ОК 4.1. ; ОК 4.2. ; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ОК 4.1. ; ОК 4.2. ; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.
УП.04.01	Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.
ПП.04.01	Производственная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ОК 4.1. ; ОК 4.2. ; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.
ПМ.04.ЭК	Экзамен квалификационный	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 5.1. ; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 5.1. ; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
УП.05.01	Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
ПП.05.02	Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
ПМ.05.ЭК	Экзамен квалификационный	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессиональных рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 6.1.; ОК 6.2.; ОК 6.3.; ОК 6.4.
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии рабочего 19149 Токарь	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 6.1.; ОК 6.2.; ОК 6.3.; ОК 6.4.
УП.06.01	Учебная практика Освоение одной или нескольких профессиональных рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 6.1.; ОК 6.2.; ОК 6.3.; ОК 6.4.
ПП.06.02	Производственная практика Освоение одной или нескольких профессиональных рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 6.1.; ОК 6.2.; ОК 6.3.; ОК 6.4.
ПМ.06.КЭ	Квалификационный экзамен	
ПДП.00	Производственная (преддипломная) практика	
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2. ; ОК 1.3. ; ОК 1.4. ; ОК 1.6.; ОК 2.1. ; ОК 2.2.; ОК 2.3. ; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3. ; ОК 3.4. ; ОК 3.5.; ОК 3.6. ; ОК 4.1. ; ОК 4.2. ; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5. ; ОК 5.1. ; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.; ОК 6.1.; ОК 6.2.; ОК 6.3.; ОК 6.4.
ГИА.01	Подготовка дипломного проекта	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1. ; ОК 1.2. ; ОК 1.3. ; ОК 1.4. ; ОК 1.6.; ОК 2.1. ; ОК 2.2.; ОК 2.3. ; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3. ; ОК 3.4. ; ОК 3.5.; ОК 3.6. ; ОК 4.1. ; ОК 4.2. ; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5. ; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.; ОК 6.1.; ОК 6.2.; ОК 6.3.; ОК 6.4.
ГИА.02	Защита дипломного проекта	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1. ; ОК 1.2. ; ОК 1.3. ; ОК 1.4. ; ОК 1.6.; ОК 2.1. ; ОК 2.2.; ОК 2.3. ; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3. ; ОК 3.4. ; ОК 3.5.; ОК 3.6. ; ОК 4.1. ; ОК 4.2. ; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5. ; ОК 5.1. ; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.; ОК 6.1.; ОК 6.2.; ОК 6.3.; ОК 6.4.
ГИА.03	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.04	Проведение демонстрационного экзамена	

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
2	Иностранного языка в профессиональной деятельности
3	Безопасности жизнедеятельности
4	Бережливое производство
5	Инженерной графики
6	Материаловедения
7	Метрологии, стандартизации и сертификации
8	Охраны труда
9	Процессы формирования и инструменты
10	Технической механики
11	Технологии машиностроения
Лаборатории:	
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3	Метрологии, стандартизации и сертификации
4	Процессы формирования, технологическая оснастка и инструменты
Мастерские:	
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:	
1	Спортивный зал
Залы:	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал

Пояснения к учебному плану

1. Настоящий учебный план разработан в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства Просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 444; распоряжением Минпросвещения России от 30 апреля 2021 г. № Р-98 «Об утверждении концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования», приказом Министерства Просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 №762 Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, приказом Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся», приказом Министерства Просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (письмо Министерства просвещения РФ от 1 марта 2023 г. N 05-592 "О направлении рекомендаций").
2. Общеобразовательный цикл ППС3 сформирован на основе Федерального государственного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17.05.2012 г. (с изменениями и дополнениями), с учетом рекомендаций Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17.03.2015 г. № 06-259 по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования.
- Общеобразовательный цикл ОП СПО содержит следующие обязательные общеобразовательные дисциплины: Русский язык, Литература, Математика, Иностранный язык, Информатика, Физика, Химия, Биология, История, Обществознание, География, Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности. В учебный план специальности 15.02.16 Технология машиностроения включены дополнительные учебные дисциплины Введение в специальность, Основы проектно-исследовательской деятельности по выбору обучающихся, предлагаемые общеобразовательной организацией.
- При реализации общеобразовательного цикла предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта. Экзамены проводятся по общеобразовательным дисциплинам «Русский язык», «Математика», «Физика», «Информатика».
- Учет профессиональной направленности ОП СПО при реализации СОО осуществляется в виде формирования профессионально-ориентированного содержания в каждой общеобразовательной дисциплине. Профессионально-ориентированное содержание реализуется в 13 обязательных дисциплинах общеобразовательного цикла и составляет 18,42% от общего объема академических часов. Сущность профессионально-ориентированного содержания отражена в рабочих программах дисциплин.
3. В колледже установлена шестидневная учебная неделя. Продолжительность академического часа составляет 45 минут, занятия проводятся парами (90 минут).
4. Объем обязательных аудиторных занятий и практики не превышает 36 академических часов в неделю.
5. В учебном плане закреплены следующие формы проведения промежуточной аттестации: экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты и другие формы контроля. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета по физической культуре). Промежуточная аттестация в количестве 8 недель (288 часов) включает в себя время отведенное на подготовку и проведение экзаменов. Консультации, предусмотренные по дисциплинам общеобразовательного цикла в количестве 24 часов выделены из объема часов отведенных на промежуточную аттестацию.
6. Учебная и производственная практика (преддипломная) в количестве 26 недель реализуются концентрированно в несколько периодов в рамках профессиональных модулей. Производственная практика (преддипломная) в количестве 4 недель направлена на углубление студентом первоначального практического опыта, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к государственной итоговой аттестации.
7. В рамках ППС3 СПО студенты осваивают профессию рабочего 19149 Токарь.
8. Отдельные компоненты образовательной программы организуются в форме практической подготовки. Практическая подготовка обучающихся проводится в период теоретического обучения на практических занятиях, лабораторных занятиях, а также при проведении практик обучающихся.
9. При реализации профессионального учебного цикла предусмотрено выполнение студентами курсового проекта по МДК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования, МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала.
10. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.